

# MANUAL DO USUÁRIO NIPPON NP-T5878

ESTE MANUAL É UMA DESCRIÇÃO DO MÉTODO DE OPERAÇÃO, INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO, ENTRE OUTROS DETALHES. POR FAVOR LEIA O MANUAL COMPLETAMENTE ANTES DE OPERAR.

ATENÇÃO: NÃO USE ESTA MÁQUINA PARA OUTROS USOS QUE NÃO ESTÃO DESCRITOS NESTE MANUAL. A SILMAQ NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS E/OU ACIDENTES DEVIDO AO NÃO CUMPRIMENTO DAS REGRAS.

**SILMAQ**<sup>®</sup>

PORTUGUÊS | BRASIL

# CONTEÚDO

<b>1. PRECAUÇÕES ANTES DA OPERAÇÃO .....</b>	<b>3</b>
<b>2. CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA .....</b>	<b>3</b>
<b>3. ESPECIFICAÇÕES MECÂNICAS .....</b>	<b>4</b>
<b>4. INSTALAÇÃO.....</b>	<b>4</b>
(1) Removendo materiais embalados .....	4
(2) Instalando a barra da braçadeira do empilhador (Opcional) .....	5
(3) Instalação do painel de operação .....	6
(4) Lubrificando o tanque de óleo .....	6
<b>5. PREPARAÇÃO DA MÁQUINA DE COSTURA .....</b>	<b>7</b>
(5) Como usar o cabeçote da máquina de costura .....	7
a) Usando a linha.....	7
b) Como passar a linha da agulha.....	7
(6) Como encher as bobinas .....	8
a) Local da bobina.....	8
b) Enrolamento da linha de baixo.....	8
(7) Como encher a linha na caixa de bobina .....	9
(8) Como instalar a caixa de bobina .....	9
(9) Como ajustar a tensão da linha.....	9
<b>6. COMO USAR O PAINEL DE OPERAÇÃO .....</b>	<b>10</b>
(10) Operações básicas do painel de operação .....	10
a) Configurações do painel de operações.....	10
b) Botões utilizados em comum .....	11
c) Para impedir o dispositivo durante a operação .....	12
(11) Explicação básica da tela.....	12
(12) Usando o contador.....	14
a) Procedimento de definição do contador.....	14
b) Procedimento de Liberação de contagem.....	16
(13) Utilizando o contador de quantidade de linha na bobina .....	16
a) Procedimento de definição do ajuste da quantidade do contador de linha restante da bobina .....	16
b) Procedimento de liberação da linha da bobina restante com sistema de dectação da contagem remanescente.....	18
(14) Usando a costura Padrão .....	19
a) Realizar a seleção de padrão .....	19
b) Realizar a nova criação do padrão .....	20
(15) Apagando o padrão.....	22
(16) Alterando os dados de costura .....	23
a) Procedimento de troca dos dados de costura.....	23
b) Lista de dados de costura .....	24
(17) Os itens que são exibidos na tela de entrada de dados .....	24
(18) Itens que são exibidos na tela da lista de dados de costura .....	26
(19) Alterar os dados de memória do equipamento .....	28
a) Alterar procedimento dos dados interruptor memória .....	28
b) Lista de dados do interruptor de memória.....	30
(20) Tópico alarme a ruptura .....	31
(21) Realizar a configuração opcional .....	31
a) Alterar procedimento da configuração opcional.....	31
b) lista de configuração opcional.....	32
(22) Personalização da tela entrada de dados.....	33
(23) Realizar a configuração da personalização da tela de costura .....	34
(24) Teste.....	35
a) Método de teste .....	35
b) Exibição da lista de portas de entrada / saída .....	38

c)	Lista de portas de entrada .....	39
d)	Lista da porta de saída (válvula magnética) .....	39
<b>7.</b>	<b>UTILIZAÇÃO DA INFORMAÇÃO .....</b>	<b>40</b>
(25)	Há cinco funções a seguir, na função de informações. ....	40
a)	Apresentar a lista de informações .....	40
b)	<del>B</del> Informação inspeção de manutenção .....	40
c)	<del>C</del> Informação do mostrador do relógio .....	40
d)	<del>D</del> Diagrama de estrutura de controle .....	40
e)	<del>E</del> informações operação .....	40
f)	<del>F</del> Informações do registro de erro .....	40
(26)	Observando as informações inspeção de manutenção .....	40
a)	Exiba a tela de informação de manutenção .....	40
c)	informação do mostrador do relógio .....	41
b)	Desmarque a tempo de substituição .....	41
d)	Exibir a tela de informações do relógio .....	41
e)	Modificar data / hora.....	42
(27)	Informações de operação da máquina .....	42
a)	Mostrar a informação de operação.....	42
(28)	diagrama de estrutura de controle .....	43
(29)	Entrega possível de dados .....	43
(30)	A estrutura da pasta media .....	44
(31)	Execução de comunicação usando a mídia .....	44
(32)	Pegando os dados .....	44
<b>8.</b>	<b>ATUALIZAÇÃO DO PROGRAMA DE OPERAÇÃO PAINEL.....</b>	<b>45</b>
(33)	Configuração do sistema .....	45
(34)	Cópia bloqueada e nova função .....	46
(35)	Parâmetro de inicialização .....	46
<b>9.</b>	<b>MANUTENÇÃO .....</b>	<b>47</b>
(36)	Inspeção .....	47
a)	Manutenção e inspeção do equipamento pneumático .....	47
b)	Manutenção e inspeção relativo à máquina de costura .....	47
(37)	Marcação de luz.....	48
(38)	Manutenção de video.....	49
(39)	Lista de códigos dos erros .....	50

## 1. PRECAUÇÕES ANTES DA OPERAÇÃO

Os seguintes itens devem ser verificados todos os dias úteis antes da operação da máquina e antes do início do horário de trabalho.

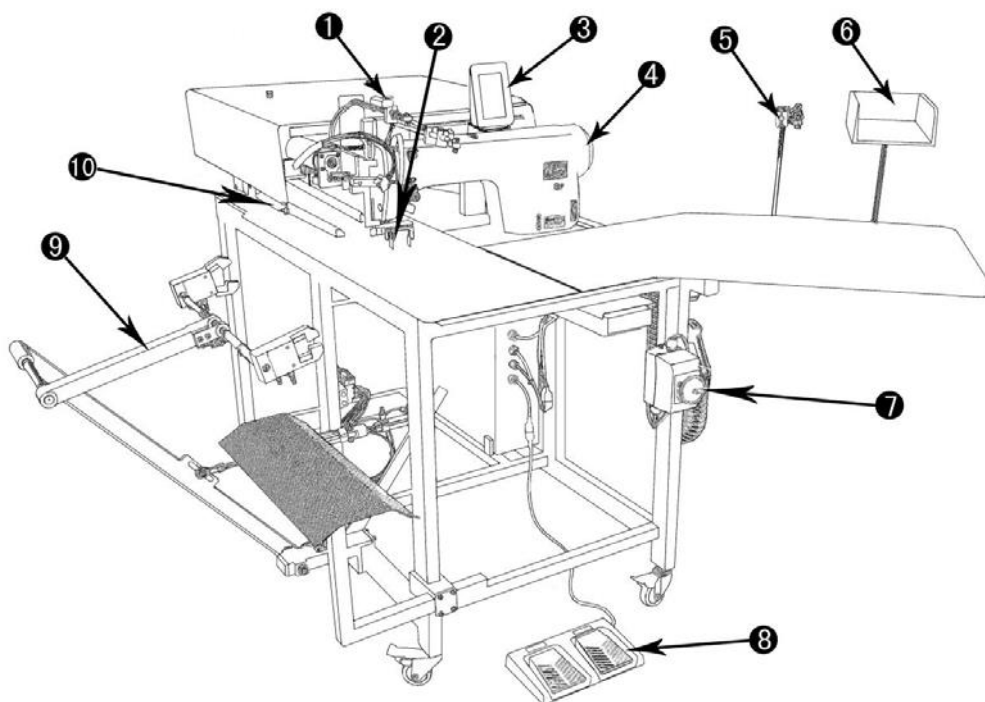
- Determinar que a máquina de costura seja preenchida com a quantidade pré-determinada de óleo.
- Nunca operar a máquina, a menos que parte da lançadeira esteja preenchida com óleo para lubrificação.

**Verificar se o manômetro indica a pressão de 0,6 MPa.**

\* (Isto é especialmente necessário quando o compressor é parado para uma pausa do almoço ou similar). Se a pressão do ar comprimido é igual ou menor do que o valor de 0,06 MPa, pode ocasionar problemas de interferência entre as partes. Por isso, é necessário verificar cuidadosamente a pressão do ar comprimido.

- Verifique se o fio da agulha / linha da bobina precisam ser repostos.
- Para executar costura depois de ligar o interruptor de alimentação, execute primeiramente uma costura teste, em seguida, somente proceder a costura de produtos reais, após a costura de teste.

## 2. CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA



O T5878-58B consiste principalmente das seguintes unidades.

- ① Interruptor de paragem de emergência
- ② Unidade da faca Central
- ③ Painel de operação
- ④ Cabeça da máquina de costura
- ⑤ Luz marcação
- ⑥ Caixa de Peças
- ⑦ Interruptor de alimentação principal
- ⑧ O pedal
- ⑨ Unidade empilhador
- ⑩ Braçadeira pé

Com esta máquina, composto pelos 10 Unidades acima mencionadas, você pode fazer o trabalho desejado simplesmente por impulso nos pedais. Além disso, quando o interruptor de paragem temporária

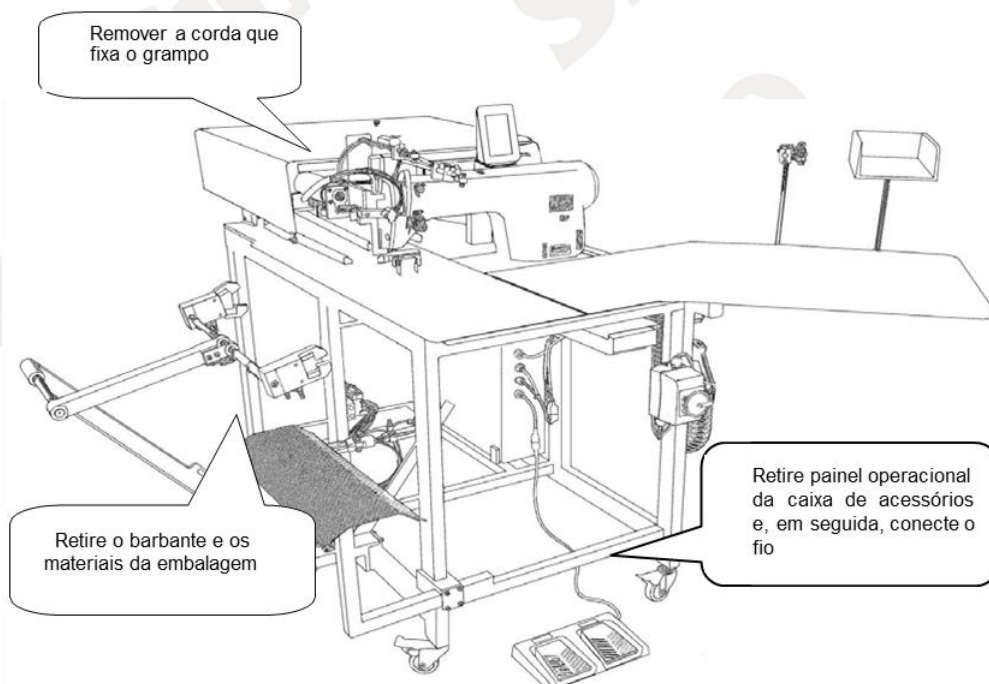
- ① É pressionado durante o funcionamento do dispositivo, o dispositivo pára.

### 3. ESPECIFICAÇÕES MECÂNICAS

1	Modelo da máquina	T5878-58B
2	Velocidade de costura	500~4000rpm
3	Comprimento do ponto	Pes ponto duplo: 2.0 ~ 3.4mm (Padrão 2.5mm) Ponto condensado: 1 ~ 1.5mm (Padrão 1.0mm) ) pes ponto: 1 ~ 3.0mm (Padrão 2.5mm)
4	Pontos emendados	1~30 ponto ( padrão 3 pontos )
5	Agulhas	DB*1 11#
6	Largura de costura	1~50mm
7	Comprimento de costura	15~300mm
8	Linha	Linha fiado #60 (recomendado)
9	Mecanismo de alimentação de tecido	Impulsionada por servo motor
10	Controle	Por um micro-computador
11	Mecanismo de segurança	A operação da máquina é automaticamente interrompida se o mecanismo de detecção de erro de alimentação do tecido, ou o detector de ruptura de agulha, ou qualquer um dos vários dispositivos de segurança for accionado.
12	Óleo lubrificante	óleo de máquina de costura
13	Pressão do ar de operação	0.6MPa
14	Consumo de ar	Apróx. 40dm <sup>3</sup> /min
15	Dimensões da máquina	Largura : 1,500 mm C omprimento: 1,800 mm Altura : 1,500 mm
16	Peso	200kg
17	Tensão de alimentação	Monofásica 220V 50/60Hz Variação de tensão de alimentação inferior a nominal $\pm 5\%$
18	Consumo de energia	600W

### 4. INSTALAÇÃO

#### (1) Removendo materiais embalados

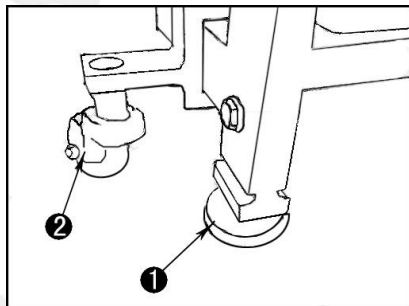


## 4. FIXANDO A MÁQUINA

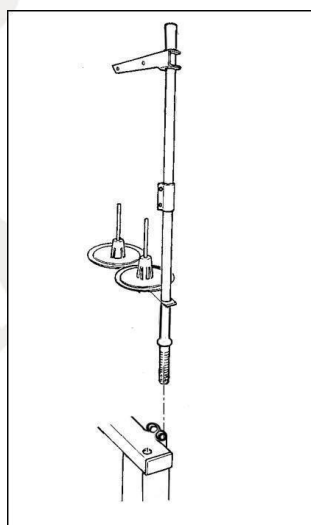


**CUIDADO**

Para evitar um acidente fatal, corrigir almofadas inferior dos pés 2 (4 lugares) e elevar rodízios 1 depois de mover a máquina para o nível e estabilizar lugar.



### 1) MONTAGEM DE SUPORTE DE LINHA

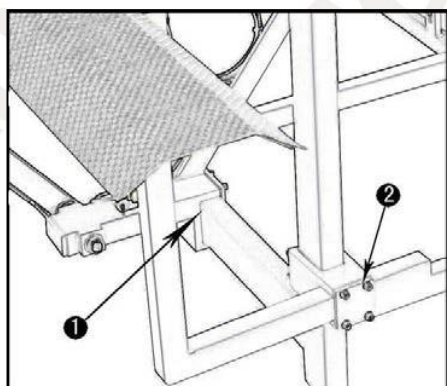


- 1) Colocar a linha em um dos dois furos na estrutura principal da unidade e fixar o fio nos dois hexágonos sem um conjunto de parafusos, como ilustrado na figura da esquerda.

### (2) Instalando a barra da braçadeira do empilhador (Opcional)



Barra de fixação do empilhador é entregue fixado no quadro com a barra do empilhador montado. É necessário mudar a posição de instalação para a posição normal de uso



- 1) Retire os materiais de cordas e de embalagem que fixa o empilhador e remova o parafuso.
- 2) Ajuste a posição da pilha.

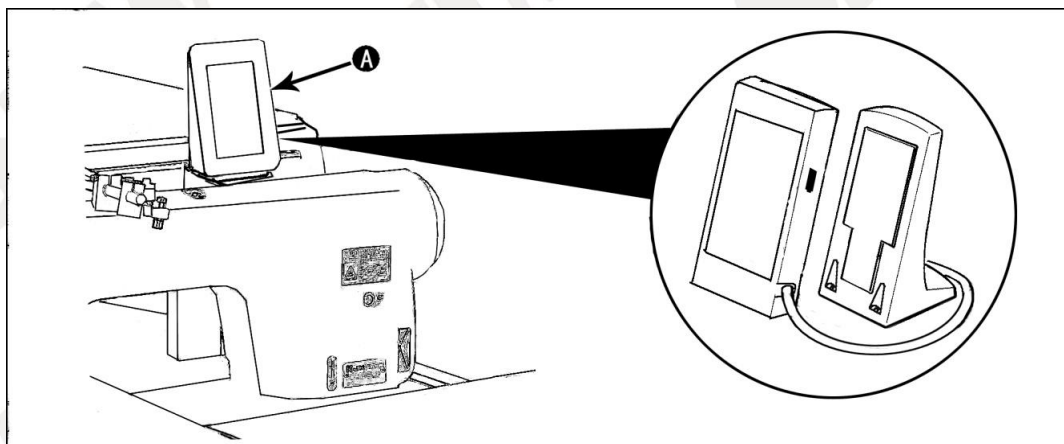


Neste momento, tomar cuidado para evitar que o cabo do empilhador, a tubulação de ar, etc. de fiquem presos.

- 3) Como mostrado na fig ①, bloqueie Todo o empilhador com parafuso e placa.



Neste momento, confirmar se o ar está sendo fornecido.

**(3) Instalação do painel de operação**

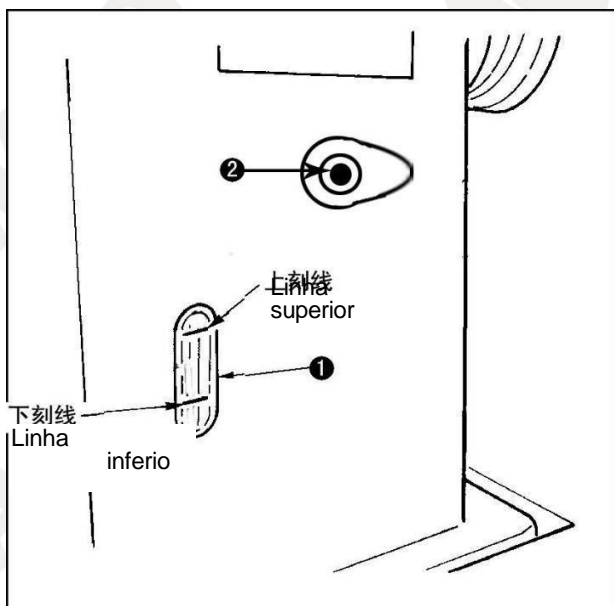
Como mostrado na figura acima, cortar e remover o material de embalagem que tem o painel de operação fixo no quadro de instalação.



Para evitar o mau funcionamento devido à eletricidade estática, instalar o painel de operação na base e não mudar a posição.

**(4) Lubrificando o tanque de óleo****CUIDADO**

1. Para evitar acidentes causados por início brusco da máquina de costura, não conecte o cabo de alimentação até que a lubrificação seja concluída.
2. Para evitar a inflamação ou erupção cutânea, lave imediatamente a parte que o óleo vazado entrar em contato com os seus olhos ou o corpo.
3. Se o óleo tiver sido ingerido, pode ocorrer diarreia ou vômitos. Coloque o óleo em um local livre de crianças e de animais.



Encha o tanque de óleo ① com o óleo para lubrificação da lançadeira antes de operar a máquina de costura.

Remova a tampa de óleo ② e encher o tanque de óleo com o óleo para lubrificação da lançadeira usando o lubrificante fornecido com a máquina como acessório.



Para evitar a entrada de poeira, não se esqueça de colocar a tampa.

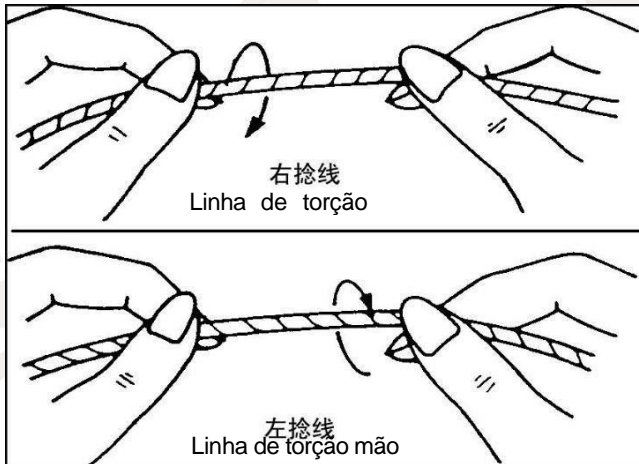
- 3) Quando estiver operando a máquina de costura e a quantidade de óleo ficar abaixo da linha de marcação inferior gravada na quantidade de óleo, indicado no display, iniciar a lubrificação.

- 2) Encher o reservatório de óleo com o óleo até que a extremidade superior do óleo fique entre a linha de marcação superior e a inferior. Quando quantidade de óleo é excessivamente grande, pode ocorrer vazamentos de óleo ou entrada de ar na lubrificação. No procedimento adequado isto não pode ocorrer. Então, cuidado.

## 5. PREPAÇÃO DA MÁQUINA DE COSTURA

### (5) Como usar o cabeçote da máquina de costura

#### a) Usando a linha

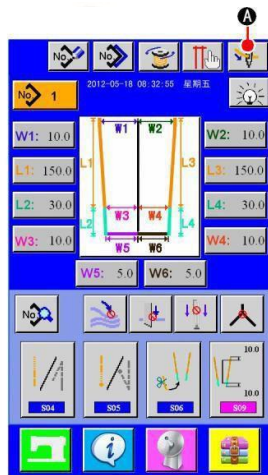


- \* Utilize a linha de torção mão esquerda para a linha da agulha
- \* Qualquer Linha de torção irá para linha da bobina.

**Caution** Use um novo segmento que é uniformemente torcido.

#### b) Como passar a linha da agulha

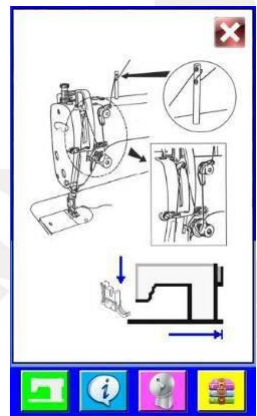
<p><b>CUIDADO</b></p>	<p>Desligue a alimentação antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.</p>
-----------------------	--



Quando o botão é pressionado na tela de entrada de dados, rosqueamento da linha é exibido na tela A.

**Caution** Depois pressione o botão enroscamento, o dispositivo irá se mover para a direita, e, ao mesmo tempo, a pequena prensa vai declinar. por isso, preste atenção!!

Em seguida, passe da linha da agulha, no fim, como mostrado na figura abaixo. Depois disso, pressione o botão e do dispositivo e da pequena prensa será teleguiados.





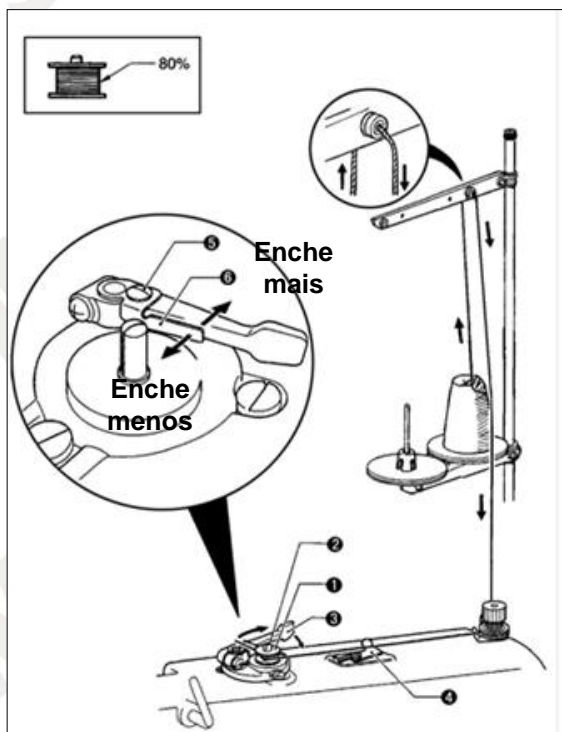
## (6) Como encher as bobinas



CUIDADO

Para evitar danos, evitar o contato com bobinas, enquanto a máquina está em operação.

## a) Local da bobina



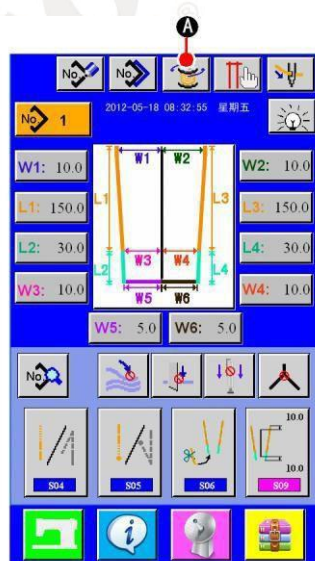
Lugar da bobina ① sobre o eixo do enchedor de bobina ②.


Enrole a linha várias vezes em torno da bobina ① no sentido indicado pela seta.


\* Verifique se o fio não está solto em qualquer lugar ao longo do caminho da linha.

Empurre o alavanca da bobina ③ em direção da bobina ①.



## b) Enrolamento da linha de baixo

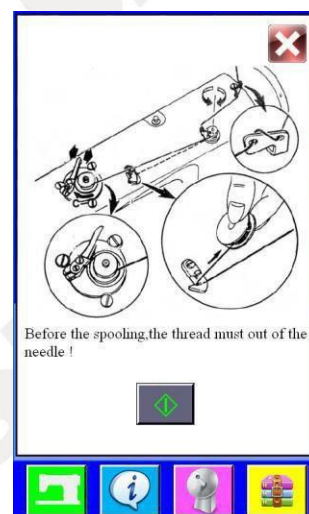


Depois de concluída a primeira etapa, Pressione o botão  na tela de costura, então a linha de baixo de na tela de enrolamento na tela é exibida.

Verifique se o fio está fora da agulha, e, em seguida, pressione o botão , linha de baixo enrolamento vai começar.

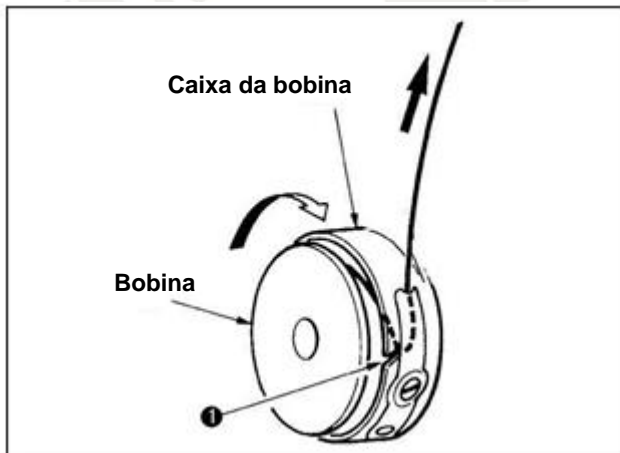
Depois de enrolamento da linha de baixo for concluída, o braço da bobina ③ retornará automaticamente.

Em seguida, pressione o botão  para parar e remover a bobina, cortar o fio com a faca .



1. Para garantir o valor restante apropriado de linha da bobina, é importante encher a bobina de maneira uniforme. Certifique-se de verificar se a bobina é uniformemente enrolada em particular no início do enchimento da bobina.

## (7) Como encher a linha na caixa de bobina



Segure em uma mão a bobina na maneira que ela gira no sentido horário e encaixe-a na caixa de bobina.

Passa a linha pela fenda ① no caixa da bobina.

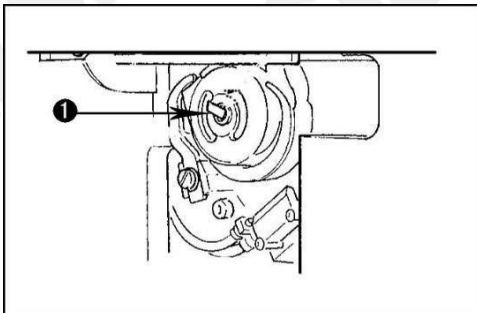
Puxe a linha para passá-lo sob a mola de tensão.

## (8) Como instalar a caixa de bobina



**CUIDADO**

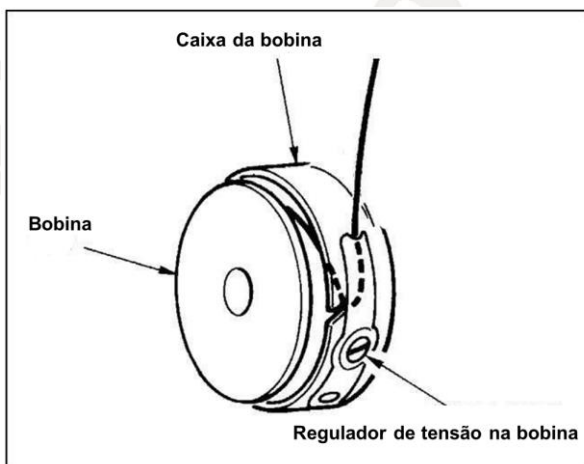
Desligue a alimentação antes de iniciar o trabalho, de modo a evita acidentes causados por início brusco da máquina de costura.



Levante as alavancas de gancho ① e tirar a caixa de bobina, juntamente com as bobinas.

Ao montar, encaixar as caixas de bobina para o lançadeira e incline as alavancas ①.

## (9) Como ajustar a tensão da linha

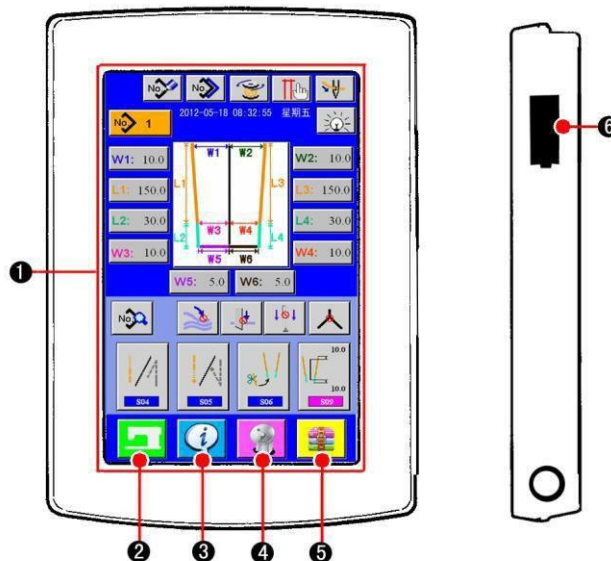







Ajustando a tensão da linha da bobina. Vire o parafuso regulador da tensão da linha na bobina no sentido horário para aumentar a tensão da linha ou girar o parafuso anti-horário para diminuí-la.

## 6. COMO USAR O PAINEL DE OPERAÇÃO

### (10) Operações básicas do painel de operação

#### a) Configurações do painel de operações



Símbolo	Nome	Descrição
1	PAINEL DE TOQUE, Seção display LCD	
2	 Chave, INICIO DA COSTURA	Mudança da tela de entrada de dados e tela de costura é executada.
3	 Chave, INFORMAÇÃO	Mudança da tela de entrada de dados e tela de informações é realizada.
4	 Chave, COMUNICAÇÃO	Mudança da tela de entrada de dados e tela de comunicação é realizada.
5	 Chave, MODO DE MUDANÇA	Mudança da tela de entrada de dados e a tela de modo de mudança que realiza vários detalhes configuração
6	 PORTA USB	Abra a tampa antes de usar.

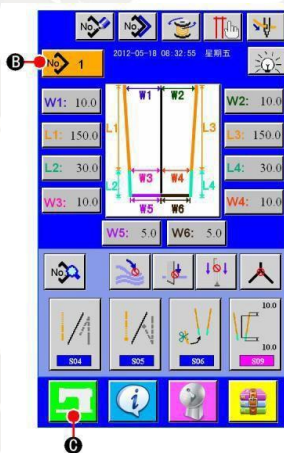


Quando a tecla INICIAR MÁQUINA é pressionada primeiro depois de ligar a energia, é realizado a recuperação de origem do pé de fixação. Neste momento, acontece os movimentos da braçadeira. Então, cuidado.

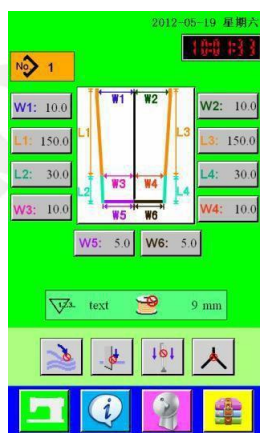
## b) Botões utilizados em comum

Os botões que executam a operação comum nas respectivas telas do painel de operação são como descritos abaixo.

Pictograma	Nome	Descrição
	Botão CANCELA	Tela <i>pop-up</i> é fechada. No caso dos dados de mudança de tela, os dados podem ser canceladas durante a mudança.
	Botão ENTRA	Os dados alterados são determinados.
	Botão DESLOCAR PARA CIMA	Este botão move a página para cima.
	Botão DESLOCAR PARA BAIXO	Este botão move a página para baixo.
	Botão LIMPAR	Este botão limpa os erros e similaridades
	Botão NÚMERO DE ENTRADA	Dez chaves são exibidas e a introdução dos números podem ser realizadas.



A tela de entrada de costura independente (tela A)



Tela de costura (tela B)



Quando o botão LIMPAR é pressionado, o ligante sobe. Então, cuidado.

### Selecione o Nº do modelo que você deseja costurar.

Quando o nº do botão padrão (B) é pressionado, No. do padrão pode ser selecionado. Para o procedimento de seleção de padrão No, veja "VI-5-(1) Realizando a seleção de padrão".

No momento da sua aquisição, padrão Nos. 1-11 foram registradas. Alterar os dados de costura de acordo com os tipos de costura para uso. (O número para o qual o padrão não foi registrado não é exibido.)



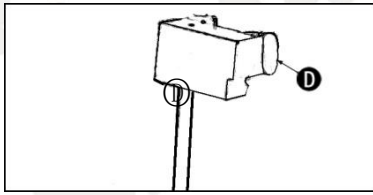
"VI-2. Para a explicação detalhada da tela de entrada, ver "VI-2. EXPLICAÇÃO BÁSICA DA TELA".

### Comece a costurar

Quando a tecla INICIO DA COSTURA (C) é pressionada é pressionado na tela de entrada de costura independente (tela A), a tela verde de costura (tela B) é exibida e a operação de costura é iniciada pela operação do pedal.



"VI-2. Para a explicação detalhada do tela de introdução "VI-2. EXPLICAÇÃO BÁSICA DA TELA".

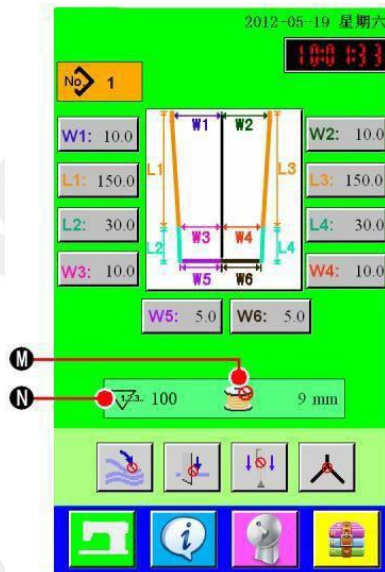
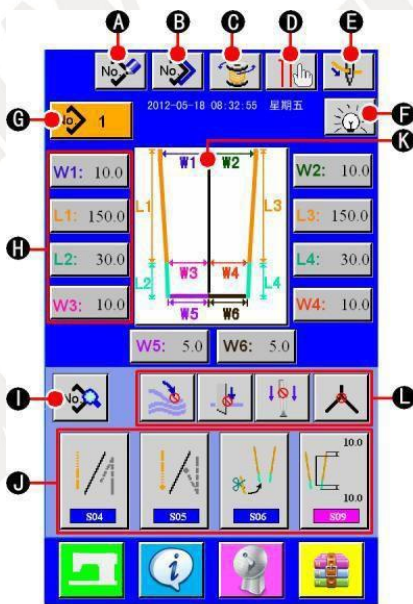


c) Para impedir o dispositivo durante a operação  
 Quando o botão de parada **D** é pressionado durante a costura, o dispositivo pode parar.

Neste momento, a tela de erro é exibida para informar se o interruptor é pressionado. Quando o botão de LIMPAR **E** é pressionado, o erro é liberado e a tela retorna para a tela de entrada.



## (11) Explicação básica da tela



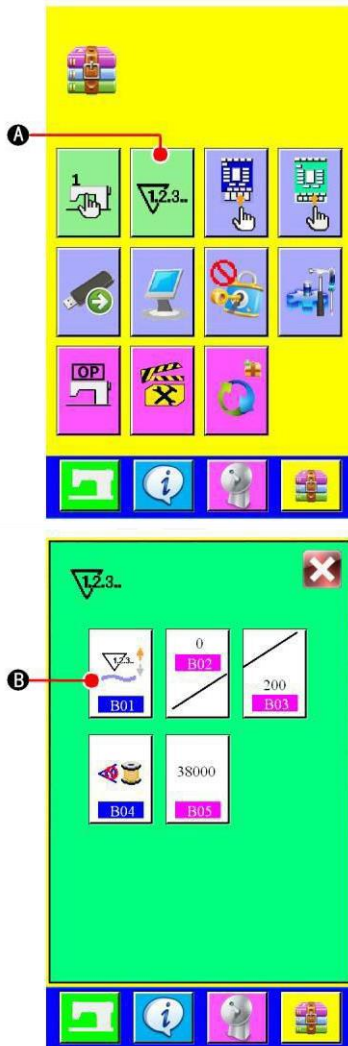
Símbolo	Nome do botão	Descrição
A	Botão NOVA CRIAÇÃO	Nova tela de criação padrão de costura Independente é apresentada e novo registo dos dados do padrão podem ser executados.
B	Botão COPIAR	Lista fonte da cópia de costura padrão é exibida e o padrão pode ser copiado.
C	Botão ENCHER A BOBINA	Enchimento da linha inferior iniciará automaticamente enquanto este botão é pressionado.
D	Botão CONFIGURAÇÃO DA	Quando este botão é pressionado, a tela de configuração de luz de
E	Botão PROTEÇÃO DO ENCHIMENTO	Quando este botão é pressionado, a máquina ajusta ao estado de enchimento.
F	Lista de Nº padrão	Lista de No. padrão é exibido na tela e os dados do padrão podem ser selecionados.
G	Lista de Nº padrão	Lista de No. padrão é exibido na tela e os dados do padrão podem ser selecionados.
H	Botão de luz do enchimento	Clique no botão, a luz do enchimento irá ligar; Clique novamente, a luz do enchimento irá desligar
I	Botão VISOR DOS DADOS DE COSTURA	Mostrar tela de edição projeto de costura. Selecione os dados detalhados de costura que não é mostrado na tela de entrada, pode ser editado.
J	FUNÇÃO DE COSTURA	Mostrar a função que é comumente usada
K	Botão CONFIGURAÇÃO DO MODO DE COSTURA	Modo de costura é selecionado.
L	Botão configuração de funções	Habilita, desabilita uma função
M	Restante da bobina	Mostrar a quantidade restante de linha da bobina
N	Contador do número de costura	Apresenta o número de peças de costura

\* É possível personalizar a visualização / não apresentação dos respectivos botões.  
Para os detalhes, consulte o "[VI-9. Personalização da tela ENTRADA DE DADOS](#)"

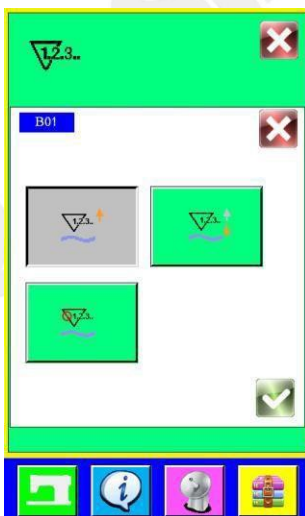
## (12) Usando o contador

### a) Procedimento de definição do contador



#### Visor de configuração do contador.



Tela de configuração Contador (Tela A)




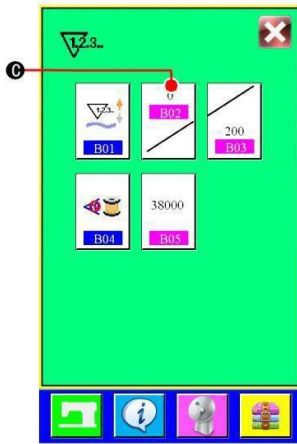
Número de contador peças e configuração de (tela B)

Pressione a chave MODO DE MUDANÇA  a partir da tela de entrada e o botão CONFIGURAÇÃO DO CONTADOR  (A) é exibida na tela. Pressionar este botão e "tela CONFIGURAÇÃO DO CONTADOR (tela A)" é exibida.

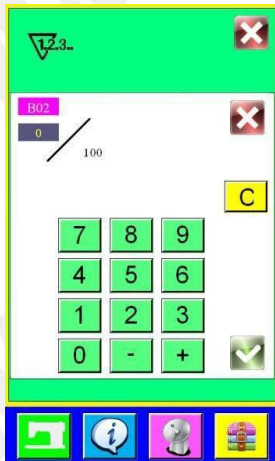
Selecione o tipo de contador.

Existem dois tipos de contadores com esta máquina de costura, o número de peças contadas e o montante da linha da bobina restante, os dois podem ser ajustados. Pressione o

botão contador de costura  (B) em "contador tela de configuração (tela A)" e "número de tela de configuração do contador de pcs (tela B)" são exibidas. Em seguida, o tipo de contador pode ser ajustado.





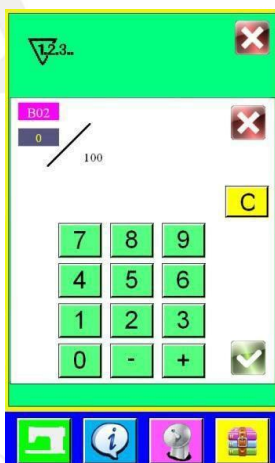
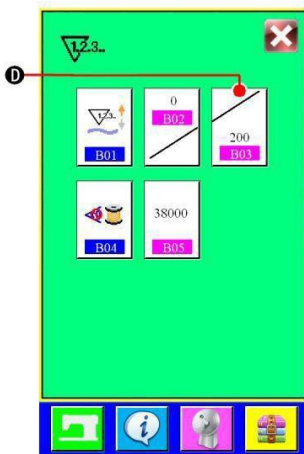
[Número de peças contadas]	
	<p><b>Contador PARA CIMA</b> Toda vez que uma peça de costura é executada, o valor existente é contado. Quando o valor existente ser igual ao valor definido, a tela de incontáveis acima é exibida.</p> <p><b>Contador BAIXO</b> Toda vez que uma peça de costura é executada, o valor existente é contado para baixo. Quando o valor existente é alcançado em "0", a tela de contagem acima é exibida.</p>
	<p><b>Contador não utilizado</b> Contador de costura está definido para a proibição.</p>



Configuração numérica *pop-up* (tela C)


**Alterando o valor existente do contador**

No caso do contador do número de peças, pressione   "Definição de *pop-up* tela numérica (tela C)" é exibida. Em seguida, o valor existente de contador pode ser ajustado. Aqui, introduza o valor existente de contador.



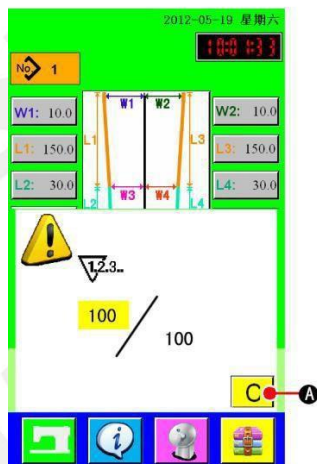
Tela *pop-up* configuração numérica (tela D)

**Altere o valor do contador**

No caso do contador de número de pcs, pressione o botão  e "a *pop-up* de definição numérica tela (tela D)" é exibida. Quando o valor de contador pode ser ajustado, e "a *pop-up* de definição numérica tela (tela D)" é exibida. Quando o valor de contador pode ser ajustado. Aqui, insere o valor do contador. Quando o "0" é introduzido para o valor do contador, apenas o valor de destino é exibido durante a costura e a tela de contagem não é exibida.





## b) Procedimento de Liberação de contagem



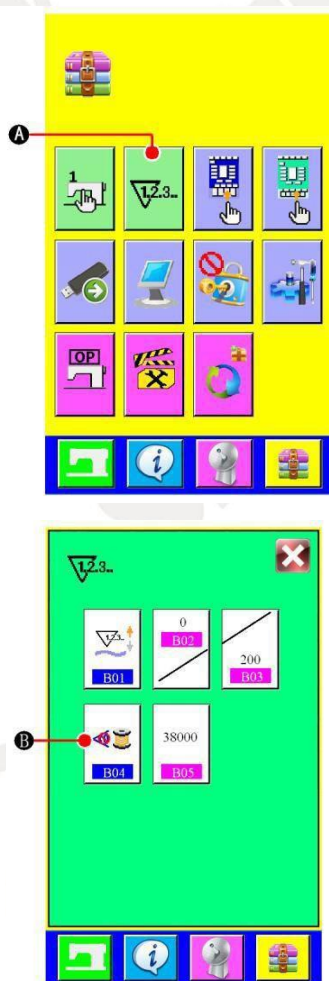
(1) Durante o trabalho de costura, quando a condição de contagem é alcançada e a tela de contagem é exibida e o alarme soa.

Pressione o botão LIMPAR

  para reiniciar o contador, e a tela retorna para a tela de costura. E, contagem começa novamente.

**(13) Utilizando o contador de quantidade de linha na bobina**

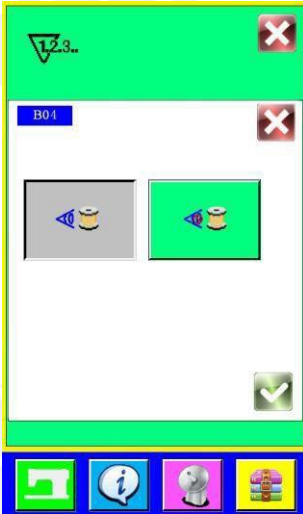
a) Procedimento de definição do ajuste da quantidade do contador de linha restante da bobina

**Visor de configuração da tela do contador**

Pressione a tecla MODO DE MUDANÇA  ao entrar na tela de entrada, o botão de CONFIGURAÇÃO DO CONTADOR   é exibida no visor.


Pressione este botão e "tela de configuração Contador (tela A)" será exibida.



Tela de configuração de Contador

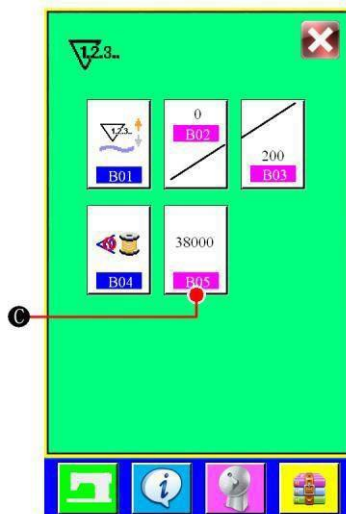


tela de *pop-up* (tela B) de ajuste da configuração do contador de linha da bobina restante

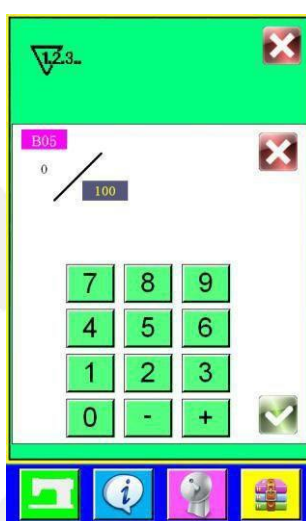
**Definir o ajuste no contador da quantidade de linha na bobina restante.**

Pressione o ajustador da quantidade de linha restante na bobina pelo botão de CONFIGURAÇÃO  (B) , e "e é exibido a tela pop-up (tela B) de ajuste da configuração do restante da linha da bobina". Em seguida a configuração do ajuste da linha da bobina restante (ON / OFF) pode ser definida.

[Detecção do restante da Linha da bobina]	
	O ajuste do contador de linha da bobina restante ON: O contador detecta a luz refletida a partir de bobina e informa que o valor da linha da bobina restante está se esgotando. Toda vez que uma costura é executada, o valor do contador é subtraído e a tela contagem para cima é exibida quando o valor existente é alcançado com "0".
	Esta definido como proibido desligar o detector da quantidade de linha restante da bobina




Tela de configuração Contador (tela A)



Tela de configuração da quantidade de linha restante valor de ajuste da Bobina (tela B)

Definindo o ajuste da Quantidade do Contador de Linha da bobina da Tela *pop-up* (Tela B) Pressione o botão DE AJUSTE DA QUANTIDADE DO CONTADOR DE LINHA RESTANTE DA

BOBINA  (C) e é exibida a tela de configuração (tela B) do valor de ajuste da quantidade da linha da bobina.

Aqui, introduza o valor de ajuste quantidade restante da linha da bobina (50~57000)

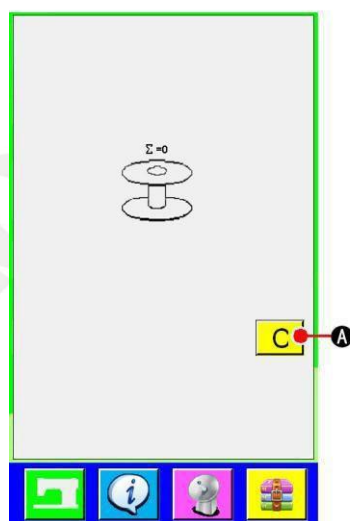


A quantidade restante da linha da bobina refere-se ao comprimento total do segmento quando a bobina está cheia.


Quando qualquer uma das seguintes condições ocorre, a quantidade remanescente da linha da bobina precisa de reajustamento.

1. A substituição da bobina de mudança do tamanho da linha da bobina
2. Introduzir o novo valor, e o valor da quantidade principal linha da bobina será cancelado.

## b) Procedimento de liberação da linha da bobina restante com sistema de dectação da contagem remanescente



Quando o valor montante contador da linha da bobina restante torna-se "0" no final de costura, a tela de contagem acima é exibida e o alarme soa. Substitua a linha da bobina da bobina.

Quando o botão LIMPAR  (A) é pressionado, o valor do contador da linha da bobina restante é reiniciado e a tela retorna para a tela de costura.

## (14) Usando a costura Padrão

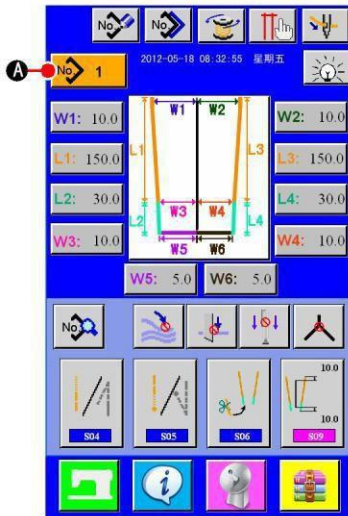
### a) Realizar a seleção de padrão

#### Exibir a tela de entrada

Quando a tela de entrada é exibido, a seleção de padrão pode ser selecionado.

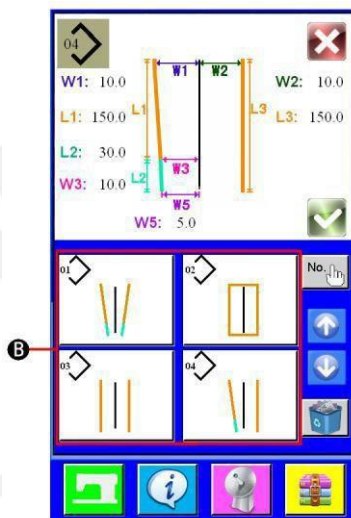
#### Chame para tela da lista padrão

Pressione o botão LIST  1  e a lista padrão é exibido.




#### Selecione o padrão

Pressione padrão de dados que você deseja para selecionar B.



#### Determinar o padrão

Quando o botão ENTER  é pressionado, o padrão é selecionado e a tela volta para a tela de entrada.

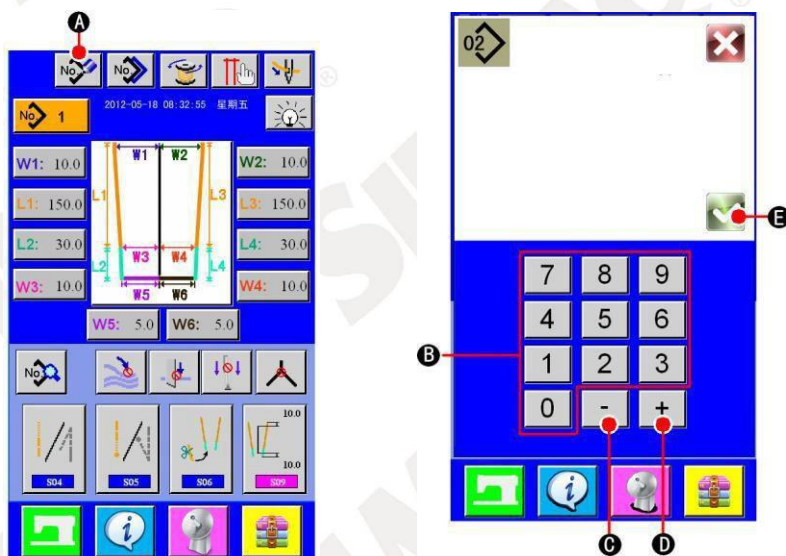
## b) Realizar a nova criação do padrão

### Exibir a tela de entrada

Quando a tela de entrada é exibida, a nova criação do padrão pode ser executada.

### Chame tela de criação de novo o padrão de costura

Pressione o botão NOVA CRIAÇÃO  (A) e tela de criação de novo o padrão é exibida.



### Introduza o padrão N°

N° de entrada padrão, você deseja criar recentemente com as teclas 1 a 9 (B). É possível recuperar padrão de N°. que não tenha sido registrado ainda com “-,”+” botão (C) e + (D).

### Determinar N ° do padrão

Quando o botão ENTER (E) é pressionado, o N° do padrão. para recém-criado é determinado e a tela retorna para a tela de entrada

### Copiando o padrão

O padrão que já foi registrado pode ser copiado para o padrão de costura que ainda não foi registrado. É proibida a cópia de substituição do padrão. Então, quando você deseja substituir, execute-o depois de apagar o padrão de uma vez.

→ Para o procedimento de apagamento, ver "[VI-5.\(4\) Apagando o padrão](#)".




Quando estiver copiando o nº do padrão, o qual tem estado registrado, a cópia do erro (E43) é exibida

### Exibir a tela de entrada

Quando a tela de entrada é exibida, é possível copiar.

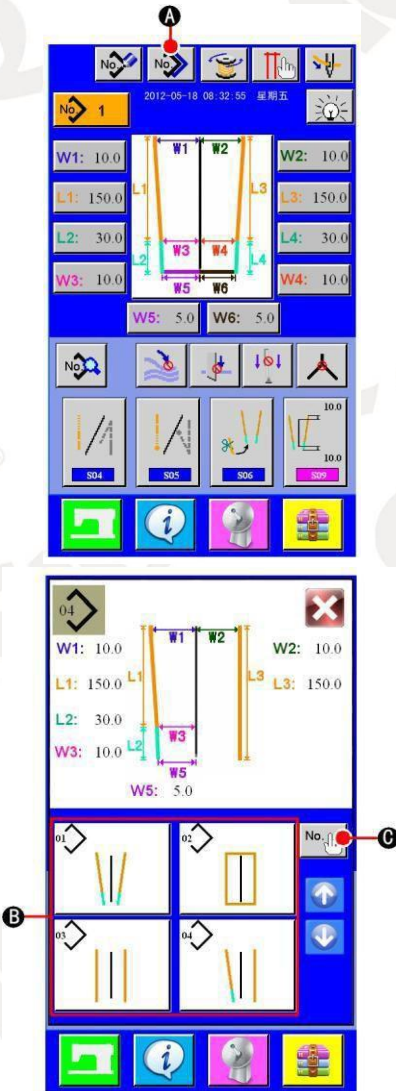
### Chame o número da tela lista padrão de fonte de cópia

Pressione o botão PADRÃO COPY  (A) e tela de lista padrão a fonte da cópia será exibida.

**Selecione o padrão de fonte de cópia**

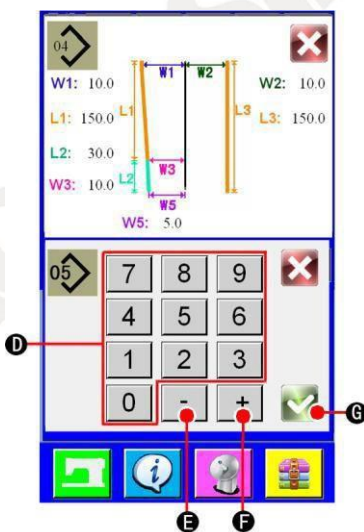
Selecione o padrão da fonte de cópia do botão LISTA PADRÃO (B). Em seguida, pressione N° CÓPIA (C) e a tela de entrada de destino da cópia (tela B) é exibida.

(C) e a tela de entrada de destino da cópia (tela B) é exibida.




**Entrada do padrão N° de destino da cópia**

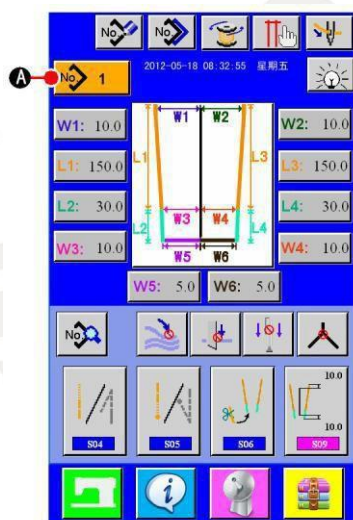
Entrada do padrão N° de destino da cópia com dez chaves 1 ou 9 (D). É possível recuperar o n° do padrão que não tenha ainda sido utilizada com -, + botões (E) e (F).



**Tela principal do destino da copia entrada (tela B)**

**Inicie a copia**

Quando o botão ENTER  **Ⓒ** é pressionado, a cópia inicia. O nº do padrão que foi copiado é no estado de seleção e retorna para a tela de lista padrão de fonte de cópia (tela A).

**(15) Apagando o padrão****Exibir a tela de entrada**

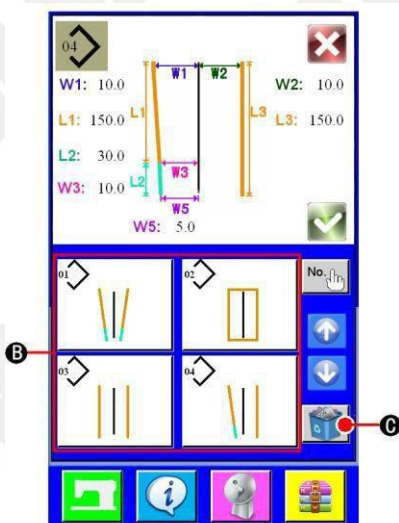
Quando a tela de entrada é exibido, é possível apagar o padrão.

**Chame tela da lista padrão**

Pressione o botão LISTA PADRÃO



e é exibido a lista de nº padrão (tela A)

**Selecione o padrão a ser apagada**

Selecione o padrão a ser apagado da lista de botão padrão **Ⓑ**.


Em seguida, pressione o botão

APAGAR  **Ⓒ** e a tela de

confirmação do apagamento será exibida.

Tela N ° lista padrão (tela A)

**Determinar o padrão a ser apagado**


Pressione o botão ENTER na tela de confirmação do padrão de apagamento e o padrão é apagada. Quando o botão CANCELAR  é pressionado, a tela retorna à tela original Um sem apagar o padrão. Se é este o último padrão, o botão APAGAR serão desativados.

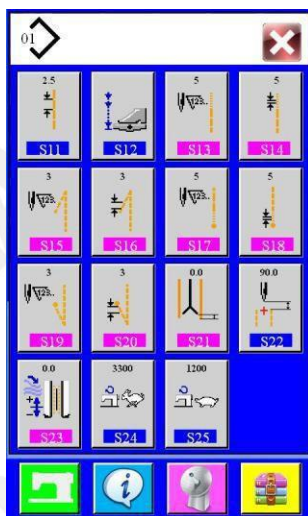
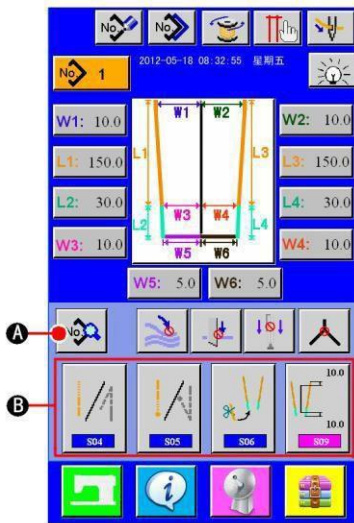
## (16) Alterando os dados de costura

### a) Procedimento de troca dos dados de costura

#### Exibir a tela de entrada


Quando a tela de entrada é exibida, é possível alterar os dados da costura.

Os dados de costura que são frequentemente utilizadas podem ser registrados para no botão de atalho de dados de COSTURA (B) na tela de entrada e ser definida diretamente. Além disso, os dados detalhados de costura pode ser definida pressionando  (A).



Tela de lista de dados de costura (tela A)

#### Selecione os dados de costura a ser alteradas

Pressione  (A) e tela de (tela A) da lista de dados de costura é exibida. Em seguida, selecione os dados que você deseja alterar.







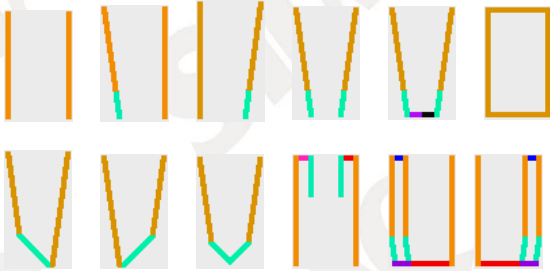


















Os itens de dados que não são utilizados devido à forma não são exibidos. Então, cuidado.










b) Lista de dados de costura





(17) Os itens que são exibidos na tela de entrada de dados






Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
S01	<p><b>Centro de parada faca / movimento de mudança</b></p> <p>Pare / Centro de parada faca é selecionado.  Parado  Mover</p>	---	
S02	<p><b>Braçadeira barra empilhador parada / movimento de mudança</b></p> <p>É selecionado parar / mover a barra de fixação empilhador.</p> <p>* É apenas quando é apresentado <b>SP-01</b> está definido para prender barra montagem empilhador.</p> <p> Parado  Movendo</p>	---	
S03	<p><b>Mudança da Costura padrão</b></p> <p>Padrão de costura é selecionado.</p> 	---	
S04	<p><b>Seleção de condensação / arremate no início de costura</b></p> <p>Selecionar a Condensação / arremate no início de costura</p> <p> Condensação  Arremate</p>	---	
S05	<p><b>Seleção de condensação / arremate no fim de costura</b></p> <p>É executada a seleção de condensação / arremate no fim de costura.</p> <p> Condensação  Arremate</p>	---	
S06	<p><b>Selection of corner cut pattern</b></p> <p>Escolher / não escolher canto padrão de corte.</p> <p>Não escolher  Escolher </p>	---	
S07	<p><b>Seleção de unidade de alinhamento</b></p> <p>Escolher / não escolher unidade de alinhamento</p> <p> Não escolher  Escolher</p>	---	

Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
S08	<p><b>Seleção de canto da faca</b></p> <p>Escolher / não escolher canto faca (Estas funções e acessórios para máquinas precisam de suporte)</p> <p> Não escolher       Escolher</p>	---	
S09	<p><b>A configuração de posição ação central faca</b></p> <p>Configurar a posição Centro de Ação faca</p>	S09: ±50mm	S09: -20mm
S10	<p>⇒ configurar a posição final da faca centro; S10 definir a posição de partida da faca centro</p>	S10: 0~30mm	S10: 5mm

## (18) Itens que são exibidos na tela da lista de dados de costura

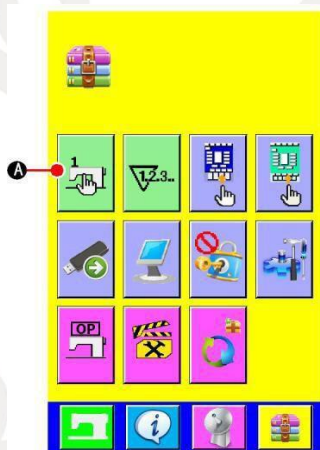
Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
<b>S11</b>	<b>Diminuição do pesponto duplo</b> diminuição da seção pesponto duplo está definido. 	1.0~3.4  / 0.1mm	2.5mm
<b>S12</b>	<b>Pedal de mudança do modo de operação</b> * Modo para ser usado para pedal está definido.  Modo um passo  modo contínuo	---	
<b>S14</b> <b>S13</b>	<b>Número de condensação costura no início de costura</b> Número de pontos de condensação no início de costura está definido. * É possível definir somente quando <b>S04</b> é definido para seleção de condensação. 	3~30  / 1 ponto	5 ponto
	<b>Passo a condensação no início de costura</b> Condensação passo de costura no início de costura está definido. * É possível definir somente quando está definido para seleção de condensação.  <b>S04</b>	1.0~1.5  / 0.1mm	1.0mm
<b>S15</b>	<b>Número de costura de arremate no início de costura</b> Número de pontos de arremate ao início de costura é definido. * É possível definir somente quando está definido para a seleção de arremate. 	1~30  / 1ponto	3 ponto
<b>S16</b>	<b>Voltar arremate ao início de costura</b> Voltar o arremate de costura no início de costura está definido. * É possível definir somente quando está definido para seleção de aderência traseira. 	1.0~3.0  / 0.1mm	2.0mm

Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
<b>S17</b>	<p><b>Arremate no final de costura</b></p> <p>Voltar o arremate de costura no final de costura está definido.</p> <p>* É possível definir somente quando <b>S05</b> está definido para seleção de arremate no final da costura.</p> 	3~30 / 1 ponto	5stitch
<b>S18</b>	<p><b>Condensação no fim de costura</b></p> <p>Condensação da costura no final de costura está definido.</p> <p>* Condensação Afinação de costura no final de costura está definido.</p> 	1.0~1.5 / 0.1mm	1.0mm
<b>S19</b>	<p><b>Número de arremate no final de costura</b></p> <p>Número de pontos de arremate de volta no fim de costura está definido.</p> <p>* É possível definir somente quando <b>S05</b> está definido para seleção de aderência traseira.</p> 	1 ~ 30 / 1 ponto	3 ponto
<b>S20</b>	<p><b>Voltar passo rumo à final de costura</b></p> <p>Voltar o arremate de costura no final de costura está definido.</p> <p>* É possível definir somente quando <b>S05</b> está definido para seleção de aderência traseira.</p> 	1.0 ~ 3.0 / 0.1mm	2.0mm



Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
S21	<b>Passo da agulha no canto da costura</b> Defina o campo de agulha no canto de costura. 	0.5~2.5 / 1mm	2.0mm
S22	<b>A distância entre a marcação de luz e a agulha</b> Define a distância entre a marcação de luz e agulha. 	10~200 / 1mm	90mm
S23	<b>Definição da posição empilhador</b> Definição da posição empilhador Depois de costura completa, o movimento do pedal designa a ação e o local do empilhador 	-200~200 / 1mm	0mm
S24	<b>Velocidade de costura sob o modo de alta velocidade</b> Definido o Número de rotações na seção pesponto duplo. 	1900 ~ 4000 / 350rpm	3300rpm
S25	<b>Velocidade de costura sob o modo de baixa velocidade</b> Definido o Número de rotações em seções de arremate da costura de condensação  é limitada pela velocidade. <b>S24</b> 	500 ~ 1550 / 350rpm	500rpm

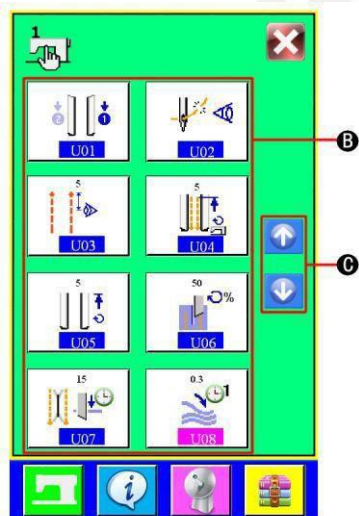
## (19) Alterar os dados de memória do equipamento

### a) Alterar procedimento dos dados interruptor memória





#### Exibir a tela lista de dados chave de memória

Pressione A CHAVE DE MUDANÇA  e o botão interruptor de memória  **A** será exibido. Quando este botão é pressionado, a lista de dados de comutação de memória (tela A) é exibida.











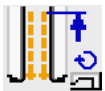




Selecione o botão interruptor de memória que você deseja alterar


Prima PARA CIMA botão de rolagem / PARA BAIXO  ou  (C) e botão ITEM selecionar dados (B) você deseja de mudar.

Tela de lista de dados chave de memória (tela A)



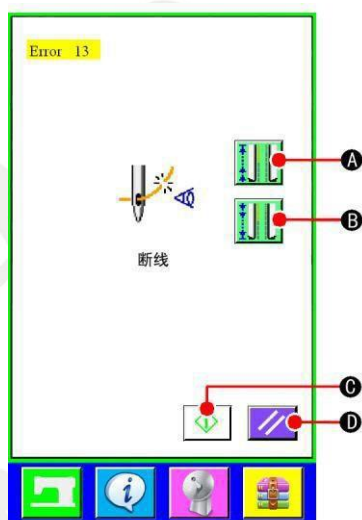
## b) Lista de dados do interruptor de memória

Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
U01	<p><b>Modo de movimento da borda do calcador</b> Ordem movimento do calcador borda está selecionada.</p> <p> A partir da esquerda  Da direita  Direita / Esquerda ao mesmo tempo</p>	---	
U02	<p><b>Detecção de rompimento de linha</b> Com / sem detecção de rompimento de linha é selecionada.</p> <p> Com linha detecção de rompimento  sem fio detecção de rompimento</p>	---	
U03	<p><b>Tempo de atraso ativado do sensor de rompimento da linha</b> Definido o tempo de atraso ativado do sensor de rompimento segmento.</p> <p></p>	1~50mm / 1m m	15mm
U04	<p><b>Velocidade de alimentação para a posição da costura de partida</b> Definido a velocidade de alimentação da posição da costura no ponto de partida.</p> <p></p>	3~9 1	5
U05	<p><b>Retorno da velocidade do ajuste do pino fixador</b> Definido a velocidade do pino fixador para o ponto de ajuste</p> <p></p>	3~9 1	5
U06	<p><b>A velocidade da faca central</b> A velocidade da faca é ajustada.</p> <p></p>	30%~99% 1%	60%
U07	<p><b>Tempo de decaída da faca central</b> O tempo de recaída da faca central está definido.</p> <p></p>	10~100 / 1	40
U08	<p><b>Temporizador do empilhador</b> O tempo de espera de levantar o grampo para o início da peça de fixação.</p> <p></p>	0.0~9.9 / 0.1S	0.5S





Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
U09	<b>Temporizador do Empilhador 12</b> O tempo de espera desde o início de puxar representam para libertar a peça. 	0.0~9.9 / 0.1S	0.8S
U10	<b>seleção de idioma</b> Idioma para ser indicado no painel é selecionado. Mandarim, Inglês, Indonésio	---	---

## (20) Tópico alarme a ruptura

Abrindo Detecção de ruptura fio, quando ruptura da linha ocorreu durante a máquina em funcionamento, a máquina vai parar de trabalhar e "tela de alarme ruptura da linha (tela A) é exibido ao mesmo tempo."





Tela de alarme rompimento da linha  
(Tela A)

Pressione a tecla de reverção  (A) e o calcador retorna ponto a pont, Pressione a tecla para a frente  (B) e os avanços calcador ponto por ponto, e com este método, você pode devolver o calcador para a posição re-costura. Pressionando o botão Start  (C), tela de costura é exibida e costura começa novamente. Tecla RESET Pressionando  (D), máquina reinicia e a tela de entrada é apresentada.

## (21) Realizar a configuração opcional

### a) Alterar procedimento da configuração opcional

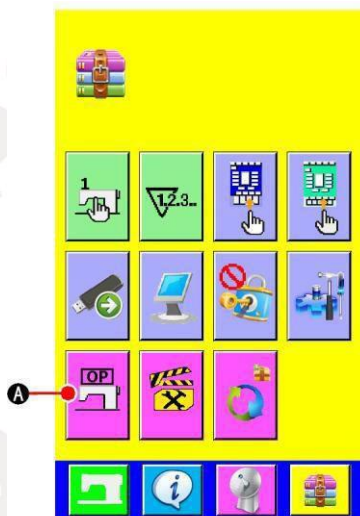
#### Apresentar o tela da lista configuração opcional

Pressionando a chave de MODO DE TRANSIÇÃO  , BOTÃO DE CONFIGURAÇÃO OPCIONAL  (A) É exibido na tela.

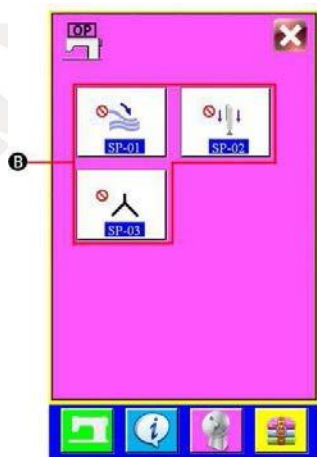
Pressionar este botão, o tela da lista configuração opcional (tela A) é exibida.

#### Selecionando a configuração que deseja alterar a opção

selecionar o botão ITEM DADOS (B) que pretende alterar.
















tela da lista configuração  
opcional  
(Tela A)

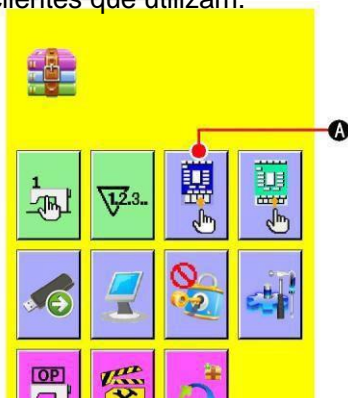
b) lista de configuração opcional

Ao definir o estado montado opcional, é possível realizar as respectivas operações opcionais.

Nº	Descrição	Faixa de ajuste / Editar unidade	valor inicial
<b>SP-01</b>	<b>Barra da braçadeira do empilhado está montada / Não esta montado</b>   Não Montada  Montada	---	
<b>SP-02</b>	<b>Montagem da unidade de alinhamento / montagem não está definido.</b>   Não Montada  Montada	---	
<b>SP-03</b>	<b>Faca de canto montada / Não montada</b>   Não Montada  Montada	---	

## (22) Personalização da tela entrada de dados

Botões exibidos na tela de entrada de dados pode ser personalizado de acordo com as condições dos clientes que utilizam.



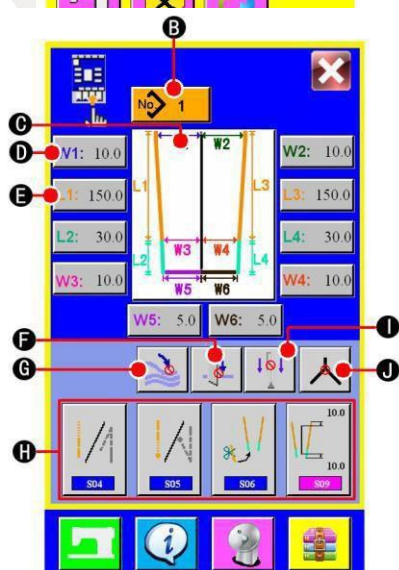
### Mostrar a tela de personalização da tela de entrada



Pressione o MODO DE TRANSIÇÃO , e botão Personalizar



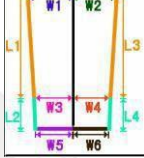
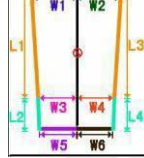












(A) é apresentada na lista. Quando este botão é

pressionado, a tela de personalização da tela de entrada é exibida.

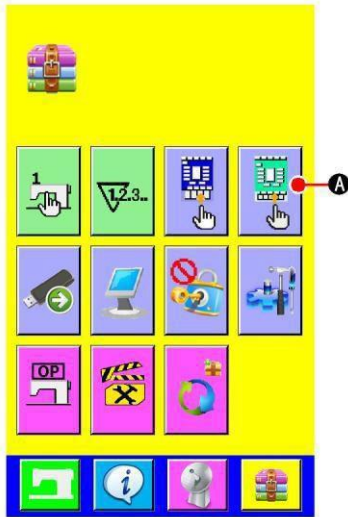


Toda vez que os botões de  para  são pressionados, visualização / não visualização dos botões pode ser alterada ao longo do processo. Personalize e use os botões de acordo com as condições dos clientes que utilizam.

Símbolo	Exibido na tela	Não exibido na tela	Descrição	Estado inicial
B			Botão da lista padrão	Exibido na tela
C			Modo de Alteração da costura	Exibido na tela
D			W configuração de tamanho	Exibido na tela
E			L configuração de tamanho	Exibido na tela
F			Faca Central de Transição	Exibido na tela
G			Movimento do empilhador modo de transição	Exibido na tela
H	...	...	Atalho Função unidade de transição	Exibido na tela
I			Unidade de alinhamento mudança climática	Exibido na tela
J			Canto da faca de transição	Exibido na tela


**(23) Realizar a configuração da personalização da tela de costura**

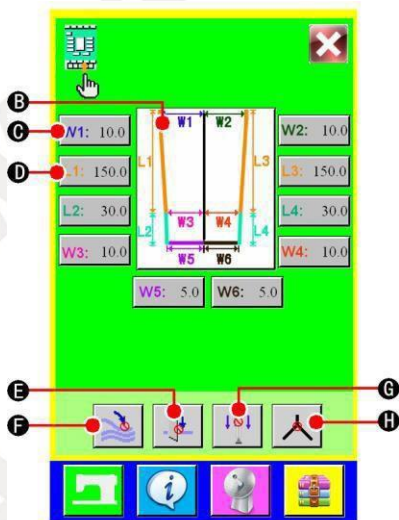
Botões exibidos na tela de entrada de dados pode ser personalizado de acordo com as condições dos clientes que utilizam.



**Exiba a tela de personalização da tela de costura**

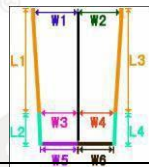
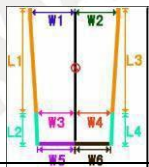

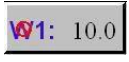










Pressionando o botão **TELA DE PERSONALIZAÇÃO DA**

**COSTURA**  (A) que é exibido na tela e, em seguida, a tela de personalização da tela de costura exibida.



**Definir as condições de botões**


Toda vez que os botões de (B) para (H) são pressionadas, visualização do botão / não visualização pode ser alterado ao longo. Personalize e use os botões de acordo com as suas necessidades.

Símbolo	Exibido na Tela	Não exibido na tela	Descrição	Estado inicial
B			Modo de Alteração da costura	Não exibido na tela
C			W configuração de tamanho	Não exibido na tela
D			L configuração de tamanho	Não exibido na tela
E				Não exibido na tela
F			Empilhador modo de movimento de transição	Não exibido na tela
G			Unidade de alinhamento de transição	Não exibido na tela
H			Transição da faca de canto	Não exibido na tela

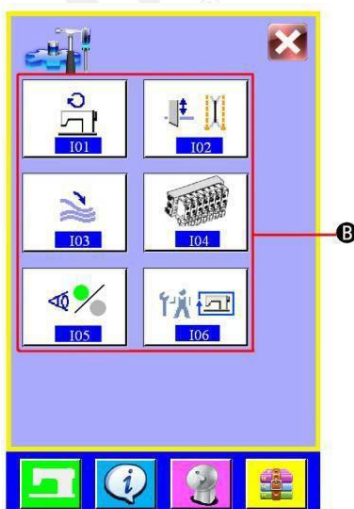
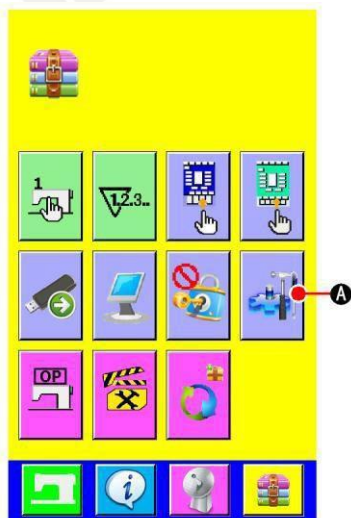
**(24) Teste**

a) Método de teste

**Exibição da tela de teste**

Pressionando o I/O Botão de TESTE  (A) e a tela de teste (tela A) é exibida.

\* Esta função só pode ser usada pela manutenção, por isso, os usuários precisam digitar uma senha para acessar, e você pode obter a senha do fabricante.



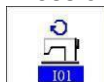
Tela de teste (tela A)

**Selecione o botão de porta IO que você deseja testar na área de seleção B**

IO1	Costura teste cabeça da máquina
IO2	Teste de motor central
IO3	Teste empilhador
IO4	Teste de porta de saída
IO5	Teste de porta de entrada
IO6	Costura teste máquina em funcionamento

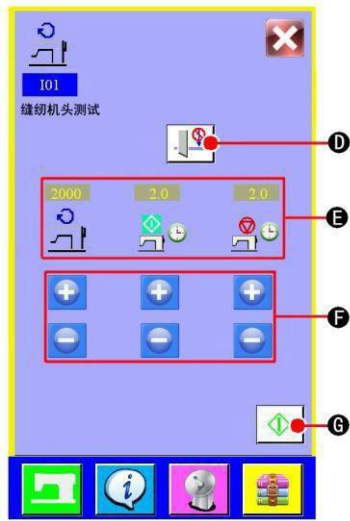
**IO1 costura teste cabeça da máquina**

Pressione o botão de teste cabeça de máquina de costura



e a tela de teste da cabeça da máquina de costura (tela A) é exibida. CD Pressione o botão (D) e defina se para atuar a ação da faca do meio ou não.

A) é exibida. CD Pressione o botão (D) e defina se para atuar a ação da faca do meio ou não.



Sewing machine head test screen (screen B)

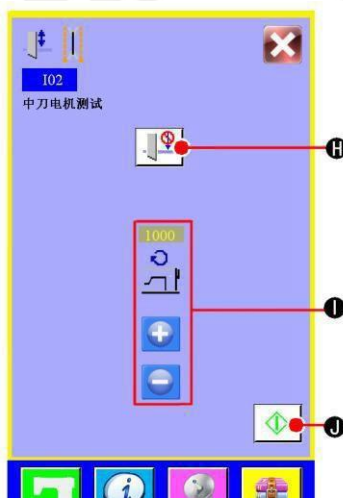
Exibido na tela	Descrição
	Para atuar
	Não atuar

@ Pressione para cima / botão para baixo para ajustar o motor

velocidade da cabeça da máquina

, tempo de partida e tempo de parada para iniciar o teste.

@ Pressione START CHAVE



## IO2 teste de motor central

CD Pressione o botão, e defina se a colocar a faca centro ou não.

Exibido na tela	Descrição
	Para colocar a faca central
	Para não colocar a faca central

@ Pressione para cima / botão

Para baixo a faca central

@pressione a chave STAR Para o motor J iniciar o teste e

para ajustar a velocidade do motor



### IO3 teste empilhador

Pressione START CHAVE para iniciar o teste.

### IO4 Teste da porta de saída

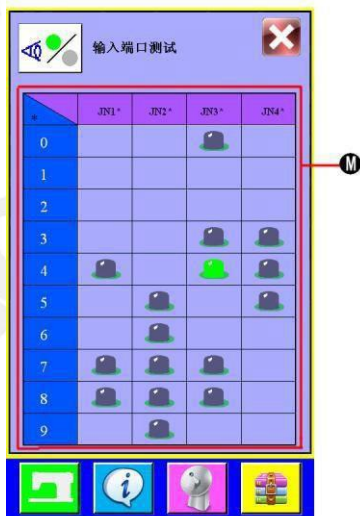
Selecione a porta de saída botão (válvula magnética) que você deseja testar.

Exibido na tela	Descrição
	Para atuar
	Não atuar



### IO5 Teste da porta de entrada

Selecione a porta de entrada (sensor) botão número é JN34 que você deseja testar. A porta de teste como na esquerda.



Exibido na tela	Descrição
	Sinal
	Sem sinal


## IO6 costura teste máquina em funcionamento

Pressione START CHAVE   para iniciar o teste.

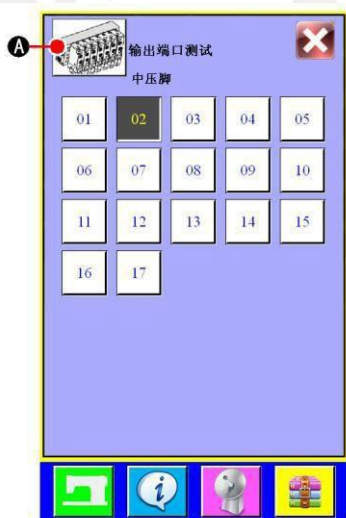



b) Exibição da lista de portas de entrada / saída



Pressione o botão  A na tela de teste de entrada e, em seguida, lista de entrada será exibida.

Tela de teste de entrada (tela A)



Pressione o botão  A na tela de teste de saída e, em seguida, lista de saída será exibida.

Tela de teste de saída (tela B)

## c) Lista de portas de entrada

Detecção de posição superior da agulha	JN14
Os pedais para a frente	JN17
Os pedais para trás	JN18
Detecção da distância entre a agulha e a placa de agulha	JN25
Detecção de movimento para a frente do pé fixador	JN26
Detecção de movimento para trás do pé da braçadeira	JN27
Detecção de posição faca Central	JN28
Ponto inicial de detecção de cabeça da	JN29
Detecção de posição do meio	JN30
Detecção da largura da esquerda	JN33
Detecção da largura da direita	JN34
Detecção de posição do motor esquerdo	JN37
Detecção de posição do motor direito	JN38
Sensor de rompimento da linha	JN45

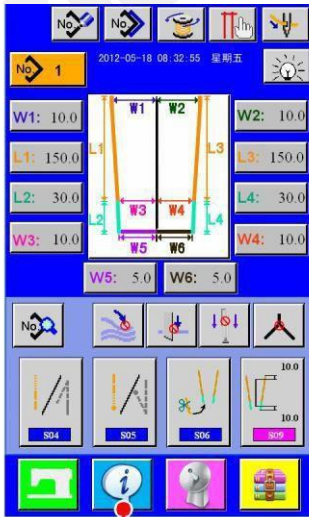
## d) Lista da porta de saída (válvula magnética)

Faca central para cima / baixo	EC01
Pé da braçadeira para cima / para baixo	EC02
Corrigir faca de corte	EC03
Faca de corte	EC04
Canto da faca	EC05
Sopro do cilindro	EC06
Alinhamento do Calcador do meio	EC07
Alinhamento do Calcador da esquerda	EC08
Alinhamento do Calcador da direita	EC09
Auxiliar de alimentação do empilhador	EC10
Auxiliar do cilindro de alimentação do movimento do empilhador para frente e	EC11
Pressione para baixo o pé da braçadeira	EC12
Pressione para baixo Pé da braçadeira direito	EC13
Pinça de empilhador	EC14
Cilindro curto do empilhador	EC15
Cilindro longo do empilhador	EC16
Dispositivo absorvente	EC17




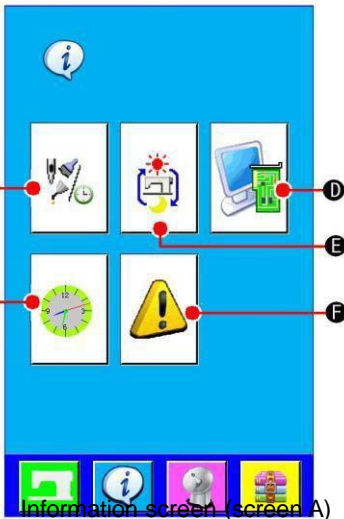
## 7. UTILIZAÇÃO DA INFORMAÇÃO

(25) Há cinco funções a seguir, na função de informações.



a) Apresentar a lista de informações

Pressine a chave de INFORMAÇÃO  A da seção de sede chave na tela de entrada e tela de informações (Tela A) será exibida.



b) **B** Informação inspeção de manutenção

Substituição do óleo (graxa) deve ser feita de tempos, tempos de substituição da agulha, o tempo de limpeza, etc. são especificados, e quando o tempo especificado, o aviso de alerta pode ser realizado.

c) **C** Informação do mostrador do relógio

Definido Data / hora atual.

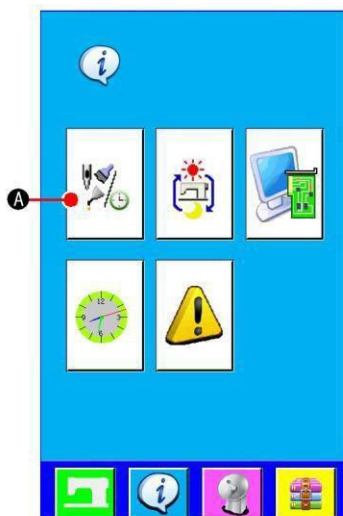
d) **D** Diagrama de estrutura de controle

e) **E** informações operação

f) **F** Informações do registro de erro

Registra o erro aconteceu na máquina desde a operação

(26) Observando as informações inspeção de manutenção



a) Exiba a tela de informação de manutenção

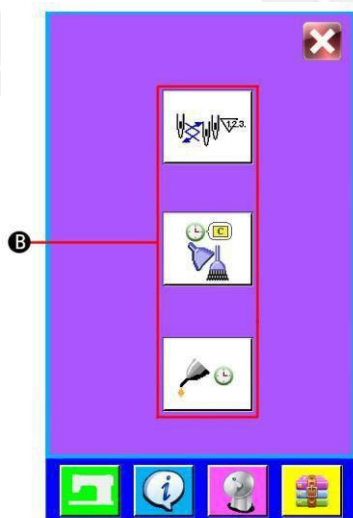
Pressione a TELA DE INFORMAÇÃO DA MANUTENÇÃO

Botão de EXIBIÇÃO



**A**

da tela de informações.



Três itens das informações a seguir são exibidos na tela de informações da inspeção de manutenção.

- Substituição da agulha
- Tempo de limpeza
- Tempo de substituição de óleo

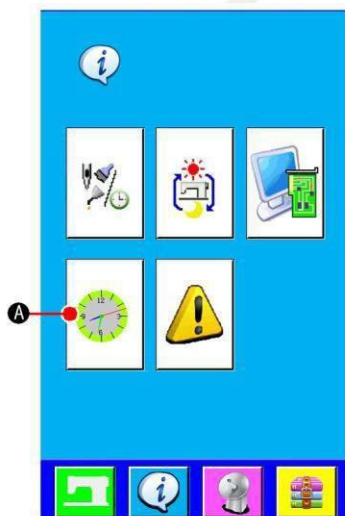
### b) Desmarque a tempo de substituição

Pressione o botão ITEM **B** você deseja limpar e a tela de reposição do tempo limpo é exibida. Pressione o botão LIMPAR **C** **C** e o tempo restante até a substituição está desmarcada.



### c) informação do mostrador do relógio

Data / Hora pode ser ajustado quando estiver incorreto.



- d) Exibir a tela de informações do relógio  
Pressionando o botão da TELA DE INFORMAÇÃO DO RELÓGIO **A** na tela de informações, e data a tela de ajuste de hora / (tela) é exibida.

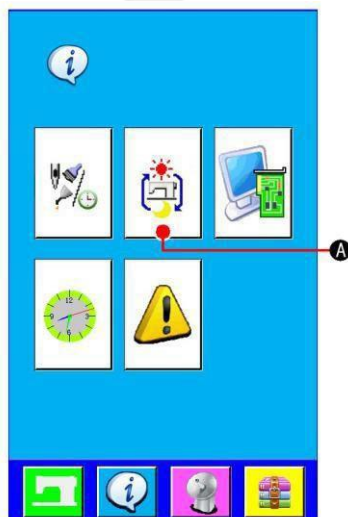


Data / tela de ajuste tempo  
(tela A)

e) Modificar data / hora

Clique nas informações que você deseja modificar. Pressione OK para salvar a alteração e pressione o botão Cancelar cancelar a revisão.

(27) Informações de operação da máquina



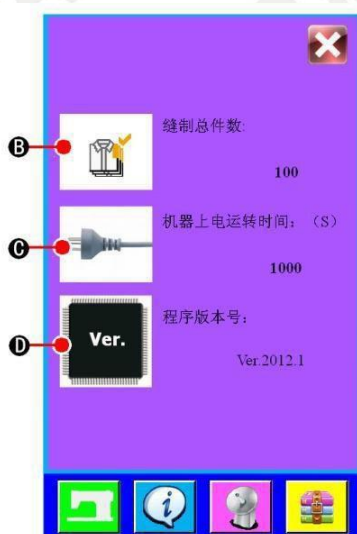
a) Mostrar a informação de operação

Pressionando o botão da tela de INFORMAÇÃO DE OPERAÇÃO



(A) na tela de informações. a operação tela de informação de operação (tela A) é exibida.

Informações sobre os seguintes 3 itens são exibidos na tela de informações da operação.



A tela de informações da operação  
(tela A)

(B) : Este item exibe automaticamente o número total de peças.

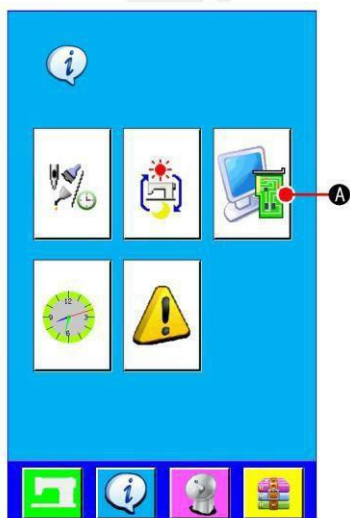
(C) : Este item apresenta automaticamente o tempo de operação.

(D) : Este item exibe automaticamente o número da versão do programa.

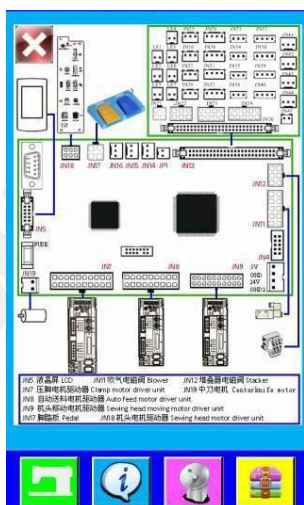
**(28) diagrama de estrutura de controle**

**Apresentar o diagrama de estrutura de controle**

Pressione CONTROLE ESTRUTURA ESQUEMA TELA



botão (A) na tela de informações. A tela de diagrama de estrutura de controle (tela A) é exibido.

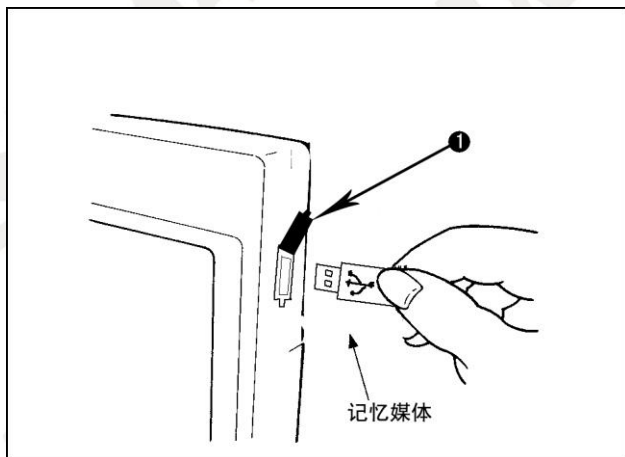


**(A) tela diagrama de estrutura de controle (Tela A)**

Função de comunicação podem fazer o download dos dados de costura criados com outra máquina de costura. Além disso, a função pode carregar os dados acima mencionados para o USB. À medida que os meios de comunicação, são preparados USB.

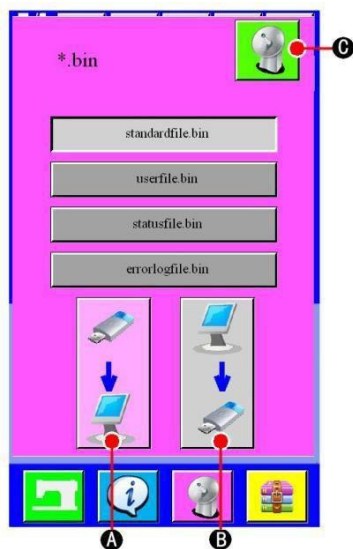
**(29) Entrega possível de dados**


Nome dos dados	Extensão	Descrição dos dados
dados de costura	***.BIN	Dados de costura criadas pela máquina de costura exclusivamente

**(30) A estrutura da pasta media****(31) Execução de comunicação usando a mídia**

Descubra a cobertura de borracha preta ①, e inserir USB em porta de comunicação, assim como na foto à esquerda.

\* Depois de comunicação, fechar a tampa, de modo que o pó, óleo ou outros materiais estranhos não adere a ele. Se a parte contato tornar-se sujo, falha do contato serão causados.

**(32) Pegando os dados****Exibir a tela de comunicação**

Quando a chave COMUNICAÇÃO  interruptor do seção assento é pressionado na tela de entrada, a tela de comunicação (Tela A) é exibida.


**Selecione o método de comunicação**

Existem dois métodos de comunicação, como descrito abaixo:

- Ⓐ A gravação de dados de USB para o painel de operação.
- Ⓑ A gravação de dados a partir do painel de operação para USB.

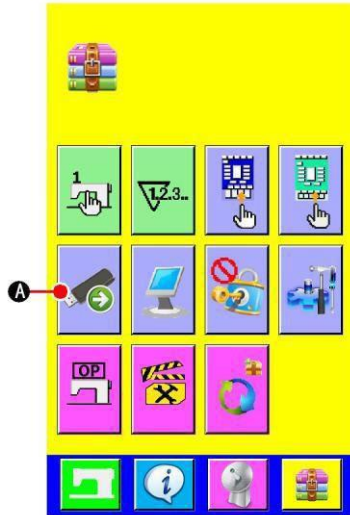
Selecione o botão do método de comunicação que você deseja.



**Comece comunicação**

Quando o botão de COMUNICAÇÃO  ③ for pressionado, os dados

## 8. ATUALIZAÇÃO DO PROGRAMA DE OPERAÇÃO PAINEL

Mostrar a tela de atualização de programa.





Pressionando a chave MODO DE MUDANÇA  e o botão do PROGRAMA DE ATUALIZAÇÃO  (A) é exibida na tela. Quando este botão é pressionado, a tela de atualização de programa por USB é exibido.

### (33) Configuração do sistema

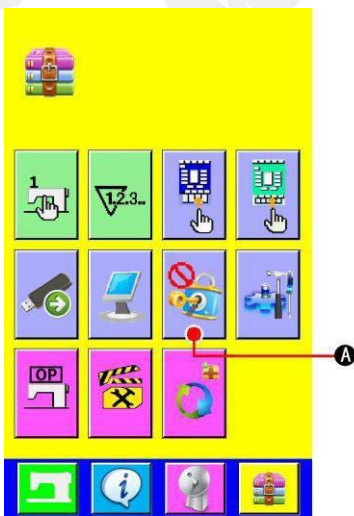
Alterar as configurações do sistema.





Pressionando a chave MODO DE MUDANÇA  e botão CONFIGURAÇÃO DO SISTEMA  (A) é exibida. Quando este botão é pressionado, a tela de configuração do sistema (tela A) é exibida.



Tela de configuração do sistema (tela A)

**(34) Cópia bloqueada e nova função**



Pressione a chave MODO DE MUDANÇA  e o botão CÓPIA BLOQUEADA E NOVA FUNÇÃO  (A) é apresentada.

Pressione este botão, você pode definir o bloqueio ou desbloqueio. O botão de cópia e nova função da tela de costura irá converter para digital (B) no estado de bloqueio.

Exibido na tela	Descrição
	Desbloqueado
	Bloqueado

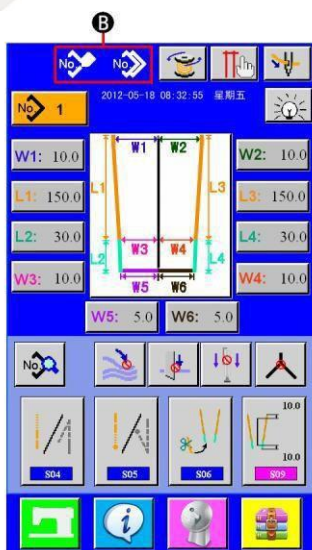
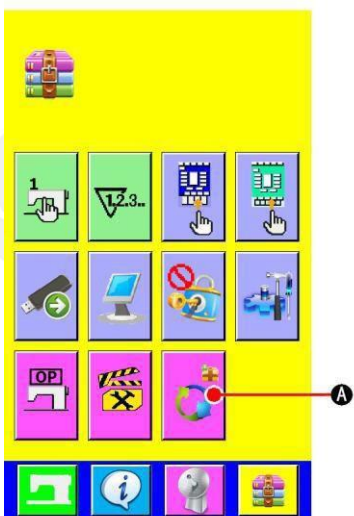




Foto A

**(35) Parâmetro de inicialização**




Pressione a chave MODO DE MUDANÇA  e o botão PARAMETRO DE INICALIZAÇÃO  (A) é exibida. Pressionar este botão, você pode inicializar o parâmetro.

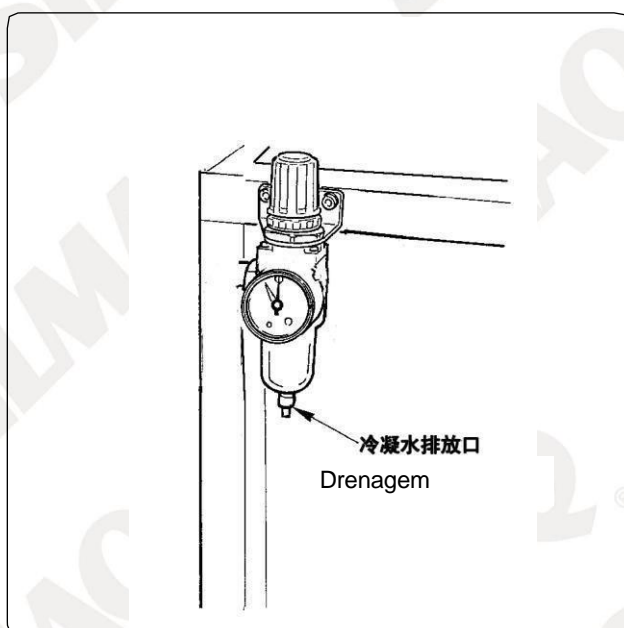
## 9. MANUTENÇÃO

### (36) Inspeção

Certifique-se de executar periodicamente a manutenção e inspeção para manter o desempenho da máquina. Certifique-se de executar periodicamente o trabalho desde problemas na máquina pode ser causada não ser que a manutenção e inspeção são realizadas.


#### a) Manutenção e inspeção do equipamento pneumático

 <b>CAUTION</b>	<p>To prevent accidents caused by abrupt start of the sewing machine, do not place hand(s), foot, face or tools on the machine moving part.</p>
---	---



Descarregue a drenagem do filtro a cada dia. Abrir o orifício de escape de drenagem localizada na parte inferior do filtro para esgotar o dreno.

#### b) Manutenção e inspeção relativo à máquina de costura

 <b>ATENÇÃO</b>	<p>Desligue a alimentação antes de iniciar o trabalho, de modo a evita acidentes causados por início brusco da máquina de costura.</p>
---	--

- Quando o pó adere aos locais de pequenas da máquina, tais como o pé de fixação ou semelhante, a operação normal é perturbada. Certifique-se de executar a limpeza antes do trabalho. Além disso, certifique-se de limpar os resíduos de discussão na tampa do gancho, uma vez por semana.
- Verifique a nitidez da faca central e da faca de canto antes do trabalho, e tentar substituí-lo em tempo útil.



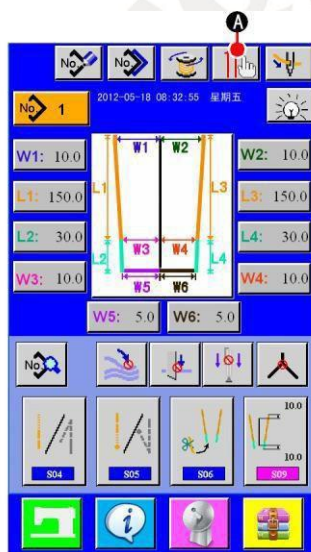
## (37) Marcação de luz




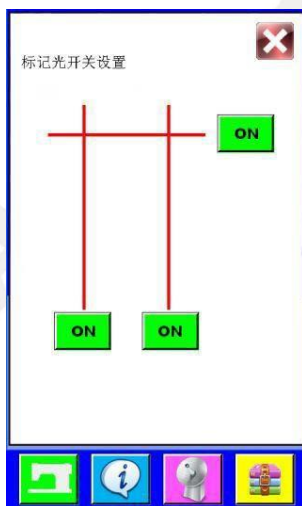
## ATENÇÃO

1. Se a luz do laser entra diretamente no olho, problemas de visão podem ser causados. Não olhe para a entrada do laser / saída.
2. Nunca execute a instalação / remoção da lâmpada marcação com o poder de ligar. Além disso, não use a outra luz de marcação.

Luz de marcação para ajuste de referência de costura

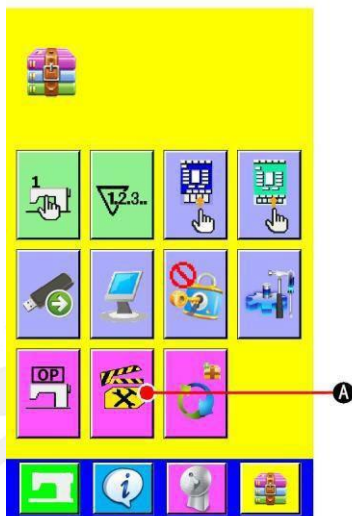




Pressione o botão  na tela de entrada e a tela de configuração de luz de marcação é exibida. Em seguida, o ON / OFF de marcação de luz está definido.

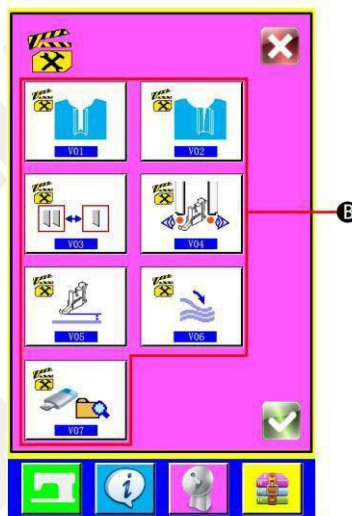



## (38) Manutenção de vídeo

Quando a máquina tem uma falha, você pode repará-lo por assistir ao vídeo de manutenção dentro do remo ou o vídeo em USB .



- 1) Pressione a chave MODO DE MUDANÇA  e o botão de MANUTENÇÃO DE VIDEO  (A) é exibido na tela. Quando este botão é pressionado, a tela de vídeo de manutenção é mostrado.








- 2) Selecione o vídeo que deseja reproduzir na área de seleção (B). Pressione o botão para entrar no leitor. 

V01	Processo de costura Carcela
V02	Processo de costura carcela escondido
V03	Única faca método de mudança / faca dupla
V04	Na solução para o pé fixador e da cabeça de costura pé ocorrer a colisão
V05	Ajuste da cabeça de costura e altura do pé
V06	Ajuste o empilhador
V07	Disco USB


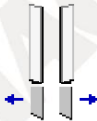

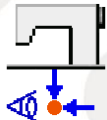

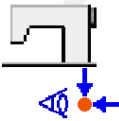
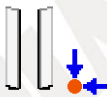

(A) Tela de Manutenção (tela A)





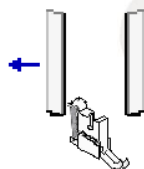
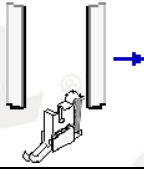
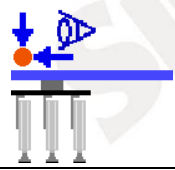
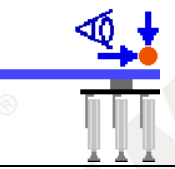



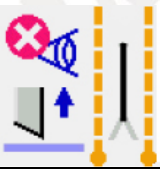
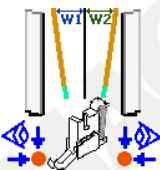

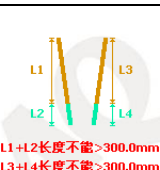


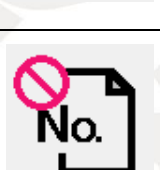
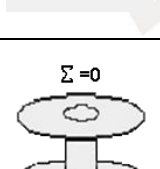
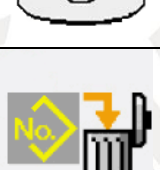
### A função chave no tela do reproduutor

	botão Reproduzir/ pausar	Quando pressionado, transmissão de vídeo; Pressione novamente, pause vídeo
	botão Rebobinar	Cada clique, vídeo de volta 10s
	Botão de avanço rápido	Cada clique, vídeo avanço rápido 10s
	botão Parar	Depois de pressionar este botão, o vídeo parou, e então pressione o botão Reproduzir, a transmissão de vídeo desde o início
	botão de saída	Sair da tela atual

## (39) Lista de códigos dos erros

Código de erro	Exibido na tela	Descrição do erro	Razão	Como recuperar
E01		Cópia do ficheiro de ok, Você quer redefinir sistema?	---	---
E02		Pé fixo pode colidir com a faca central	O espaço entre o pé fixo esquerda e direita e borda da faca central não é suficiente.	Se não houver nenhum problema, pressione a chave Reiniciar para continuar. Caso contrário, desligue o aparelho e escolha as peças adequadas de faca central
E03		Padrão NO. erro	Estes números não existe no programa registrado	Criar um novo número a este programa
E04		Centro da cabeça de costura Erro no sensor de ponto	Cabeça de costura não está na posição Cabeça de costura não está na posição correta.	Por favor, verifique o cabo do sensor e sinal de servo motor que controlam o movimento da cabeça da máquina, em seguida, pressione a tecla REINICIALIZAÇÃO. cabo de sinal do servo motor os quais controlam o movimento da cabeça da máquina, em seguida, pressione tecla REINICIALIZAÇÃO.
E05		Direita da cabeça de costura Erro no sensor de ponto	Cabeça de costura não está na Posição correta.	
E06		Gravação dos dados de disco USB não pode ser realizado	Não é possível gravar dados no disco USB	Confira se o disco USB digital é funcionando bem
E07		Erro de recuperação do pé da braçadeira devido ao passo do motor	---	Possibilidade de reiniciar após a reposição
E08		Por favor, verifique o sensor e sinal de cabo do servo motor os quais controlam o movimento da cabeça da máquina, em seguida, pressione tecla REINICIALIZAÇÃO.	---	Possibilidade de reiniciar após a reposição

Código de erro	Exibido na tela	Descrição do erro	Razão	Como recuperar
E09		Gravação de dados do LCD não pode ser realizada	Gravação de dados da lista de usuário da tela não pode ser realizada.	Confira se a lista está certo.
E10		Falha na posição da barra de agulha posição superior	Agulha deriva fora da posição superior	Gire o volante, deixe a agulha de retorno para a posição superior.
E12		Parada do interruptor	Quando o interruptor de parada é pressionado.	Possibilidade de reiniciar após a reposição
E13		Tópico erro Detecção de ruptura	1 Ajuste de tensão da linha é ruim 2 Peças da linha de passe	Possibilidade de reiniciar após a reposição
E14		O pé braçadeira e a cabeça de costura pode ocorrer a colisão a esquerda	O atual conjunto de costura largura maior do que a distância de dois pés braçadeira	Necessário ajustar a posição mecânica ou modificar parâmetros de largura de costura possível reinício após a reposição
E15		O pé da braçadeira e a cabeça de costura pode ocorrer a colisão a direita	O atual conjunto de costura largura maior do que a distância de dois pés braçadeira	Necessário ajustar a posição mecânica ou modificar parâmetros de largura de costura Possível reinício após a reposição
E16		Erro de sensor correspondente do ponto a esquerda	---	Possibilidade de reiniciar após a reposição
E17		Erro de sensor correspondente do ponto a direita	---	Possibilidade de reiniciar após a reposição
E18		Inicializar parâmetro?	---	---

Código de erro	Exibido na tela	Descrição do erro	Razão	Como recuperar
E21		Faca Central do sensor de detecção superior não consegue detectar	Centro cilindro faca cravada	Possibilidade de reiniciar após a reposição
E22		Erro valor de largura	Largura valor ser alterado	Precisa detectar largura automática
E23		Erro de definição do Valor da largura da costura	Os valores de largura não estão de acordo com as especificações de costura.	Feche a tela e configure novamente
E24		Erro de definição de valor de Comprimento	Os valores de largura não estão de acordo com as especificações de costura.	Feche a tela e configure novamente
E43		Cópia reprovada	Ao tentar executar cópia a substituição do No. padrão que já foi registrado	Possibilidade recuperar com o botão CANCELAR
E45		Nova criação reprovada	Quando o padrão registrado é selecionado para o novo padrão de criação No.	Possibilidade recuperar com o botão CANCELAR
E46		Não existem dados de designado No.	Quando os dados da designada No. Não existe na mídia ou servidor	Possibilidade recuperar com o botão CANCELAR
E64		Carretel vazio	Contador de linha inferior residual em 0	1 Mudando linha de base; 2 Pressione o botão CLEAR e redefinir a linha de fundo contador de residual.
E66		Tem certeza de apagar?	---	---

Para imprimir este arquivo corretamente certifique-se de que a opção "ajustar" no dimensionamento de páginas & manuseio do seu gerenciador de impressão está ativada.



# INFORMAÇÕES GERAIS

**SILMAQ**<sup>®</sup>

CNPJ 79.922.639/0001-84

BLUMENAU - SC  
Rua República Argentina, 2025  
Ponta Aguda - 89050-173  
Fone: (47) 3321-4444

MARINGÁ - PR  
Av. Américo Belay, 1508  
Jardim Imperial - 87023-000  
Fone: (47) 3268-4111

SÃO PAULO - SP  
Rua Mamoré, 632  
Bom Retiro - 01128-020  
Fone: (47) 3331-0335

RECIFE - PE  
Rodovia BR 101 Sul, 1532  
Jabotão dos Guararapes - 54335-000  
Fone: (47) 2126-0260

---

Para mais informações sobre o conteúdo deste manual consulte o Departamento de Qualidade:  
qualidade@silmaq.com.br  
47 3321-4014

Para mais informações sobre assistência técnica consulte o Departamento de Pós-Vendas:  
posvendas@silmaq.com.br  
47 3321-4420

MANUAIS DISPONÍVEIS EM  
[WWW.SILMAQ.COM.BR](http://WWW.SILMAQ.COM.BR)

Para informações sobre a instalação do equipamento, consulte o Manual de Engenharia.  
Para informações sobre eventuais trocas de peças, consulte a Lista de Peças.